



O misturador a ar Silo-Mix Série 709 é ideal para homogeneizar sólidos secos granulados em grandes silos de armazenamento de até 7000 pés cúbicos de capacidade. O misturador a ar Silo-Mix utiliza ar comprimido padrão de fábrica para combinar materiais secos como produtos químicos finos, glass batch, e produtos alimentícios. Ele usa muito menos energia e possui mais força que todos os modelos anteriores. Assim, ele cria significativamente mais energia cinética para combinar batches maiores utilizando um consumo de ar muito mais baixo além de um tempo mais rápido de combinação. O segredo é uma válvula que atua rapidamente, especialmente

projetada com a última palavra em tecnologia, que foi construída para minimizar o tempo inativo e maximizar o tempo ativo. O misturador a ar Silo-Mix foi projetado para operar sem problemas até mesmo nas aplicações mais exigentes. Além disso, o Silo-Mix exibe um corte extremamente rente para materiais frágeis ou abrasivos que serão combinados. Ele também não tem bordas escondidas ou espaços onde o material pode se juntar, permitindo uma limpeza muito fácil durante as operações de combinação, se necessário.