



Mistura rápida e homogênea – sem partes móveis

O misturador a ar Blendcon® eleva, gira e tomba materiais a granel secos atingindo uma mistura homogênea, utilizando a grande energia cinética liberada quando o ar comprimido se expande rapidamente até atingir a pressão atmosférica. O ar comprimido (normalmente de 1 a 2 Bar) é injetado de forma pulsante no material, num movimento circular ascendente para obter ótimos resultados. Não há braços ou laminas misturadoras sujeitas a desgaste ou entupimento, tornando o misturador pneumático Blendcon ideal para misturar materiais abrasivos que poderiam encurtar a vida útil de um misturador convencional. Este método de mistura, é tão efetivo, que são necessários poucos pulsos para completar o ciclo de mistura. A ação do misturador vertical e o acabamento liso evita a segregação, tornando desnecessária a limpeza entre os ciclos. Combinando o misturador a ar com o sistema Fase Densa da Dynamic Air obtém-se um sistema limpo, com mistura eficiente e transporte de materiais granulares de vários tamanhos.

Excelente controlabilidade

Para resultados otimizados, a ação e intensidade da mistura são controladas pela duração e frequência dos pulsos de ar, e pela pressão e volume de ar. Estas variáveis dão o controle para ajustagem da ação da mistura para a sua aplicação específica. Nenhum outro misturador proporciona esta versatilidade.

Como o misturador/transportador a ar Blendcon funciona

Ciclo de alimentação

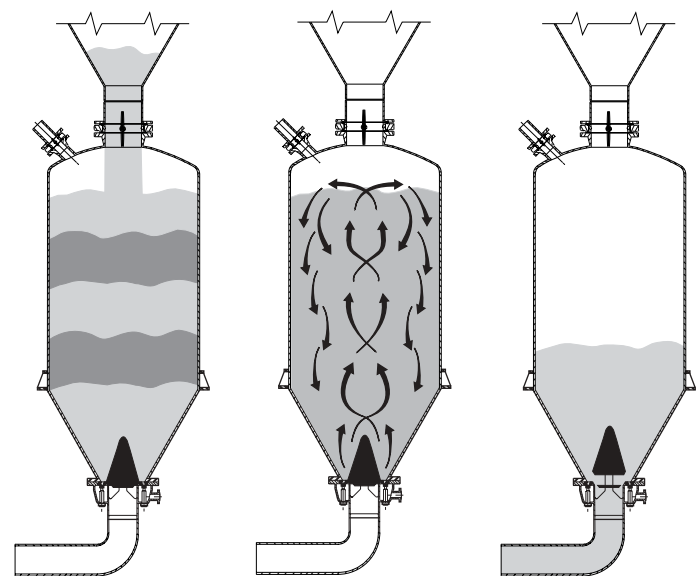
1. A válvula do cone de descarga desce e veda.
2. A válvula de admissão e de exaustão abrem, liberando a alimentação por gravidade do Blendcon.
3. O ar gerado durante a alimentação é expelido pela válvula de exaustão para um coletor de pó que devolve por gravidade os sólidos coletados para o misturador.

Ciclo de mistura

4. A válvula de admissão fecha.
5. O ar comprimido é pulsado numa configuração circular pela cabeça de mistura levantando, girando e tombando o material para uma mistura homogênea.
6. O ar gerado é novamente expelido pela válvula de exaustão, e todos os sólidos coletados são novamente devolvidos por gravidade ao misturador.

Ciclo de descarga

7. A válvula de exaustão fecha.
8. O cone sobe, permitindo a descarga do material por gravidade ou por um sistema de transporte pneumático.



Ciclo de Alimentação

Ciclo de Mistura

Ciclo de Descarga

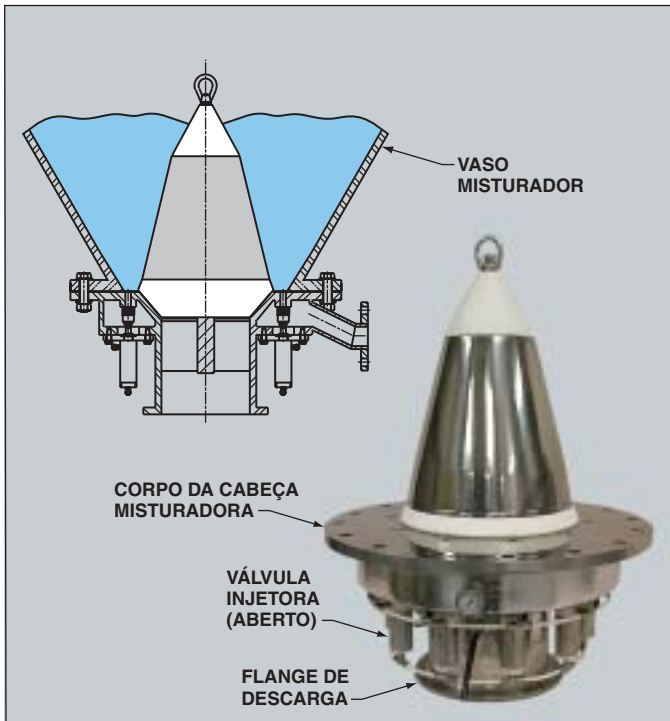
A cabeça de mistura – a chave de uma mistura rápida, limpa e homogênea

A cabeça de mistura, toma o lugar dos braços e pás de mistura, com apenas três componentes principais:

1. Corpo da cabeça misturadora – pode ser montado na maioria dos vasos cônicos ou vasos transportadores com uma flange. Ele tem um manifold de alta pressão que fornece o ar comprimido necessário para a base durante a mistura.
2. Válvulas injetoras – Posicionadas internamente em volta da cabeça misturadora, estas válvulas

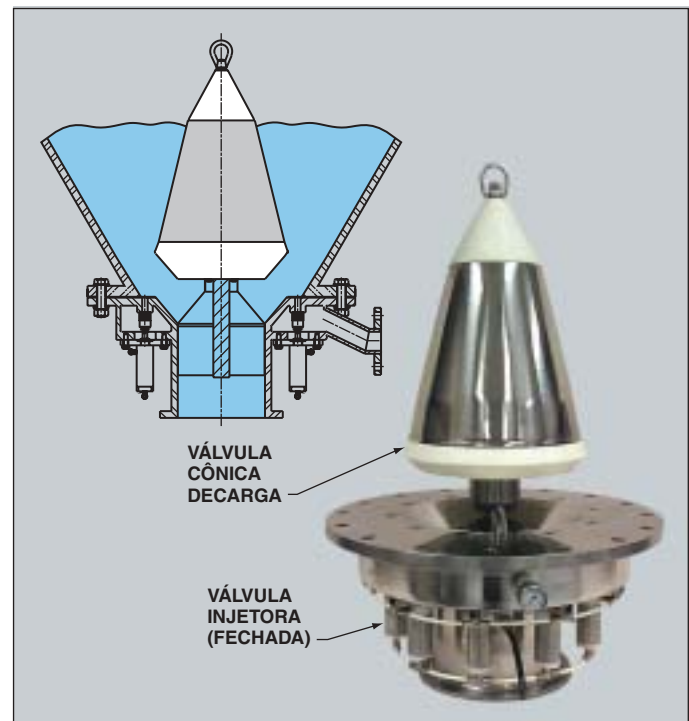
se aproveitam da alta energia cinética do ar comprimido para uma mistura superior.

3. Válvula cônica de descarga – Mantém o material na trajetória do ar de mistura e elimina pontos mortos para otimizar a mistura. Ela também previne a segregação e uniformiza o escoamento do material durante a descarga, e veda o misturador para o próximo ciclo de mistura. Operado com ar comprimido, a válvula cônica se move para cima para a descarga e para baixo para a mistura.



Ciclo de Mistura

Válvula cônica na posição fechada



Ciclo de Descarga

Válvula cônica na posição aberta

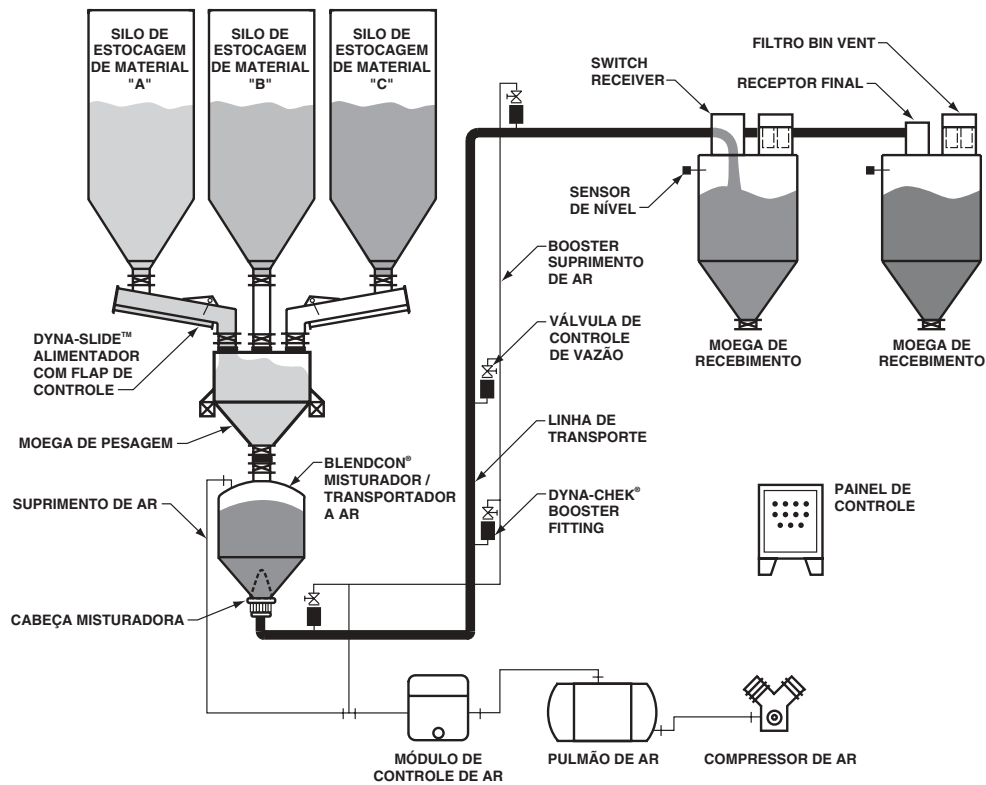
Características

- Sem braços ou lâminas misturadoras
- Ciclos mais curtos de mistura
- Sem partes móveis internas durante o ciclo de mistura
- Utiliza a linha de ar comprimido existente
- Ação de mistura vertical variável
- Desenvolvido para materiais abrasivos
- Operado por ar
- Orifícios de ar anti-entupimento
- Aeração, agitação rápida
- Descarga mais efetiva
- Baixa manutenção
- Encaixes existentes

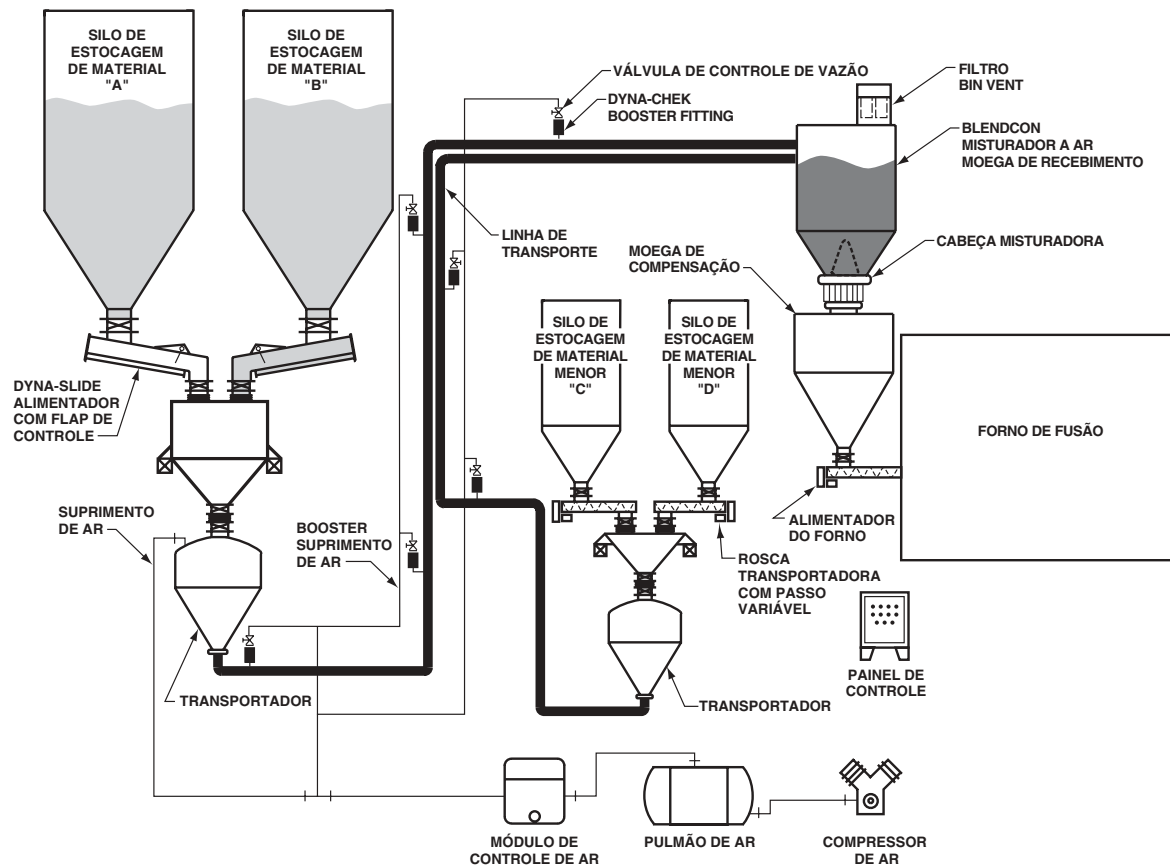
O misturador a ar Blendcom manuseia

- | | | |
|-----------------------|--------------------|--------------------|
| ■ Alumina | ■ Fluorita | ■ Areia de Sílica |
| ■ Argila | ■ Poeira de cinzas | ■ Barrilha |
| ■ Barita | ■ Gesso | ■ Sulfato de Sódio |
| ■ Bauxita | ■ Óxido de ferro | ■ Açúcar |
| ■ Bentonita | ■ Caulin | ■ Carga de Vidro |
| ■ Bórax | ■ Cal | ■ Talco |
| ■ Carbonato de cálcio | ■ Leite em pó | ■ E mais |
| ■ Cimento | ■ Resina de PVC | |
| ■ Feldspato | ■ Quartzo | |
| ■ Finos de carvão | | |
| ■ Farinha | | |

Aplicações Típicas

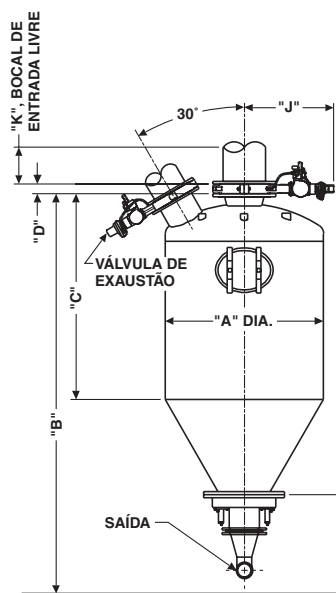


Sistema dosando, pesando, misturando e transportando



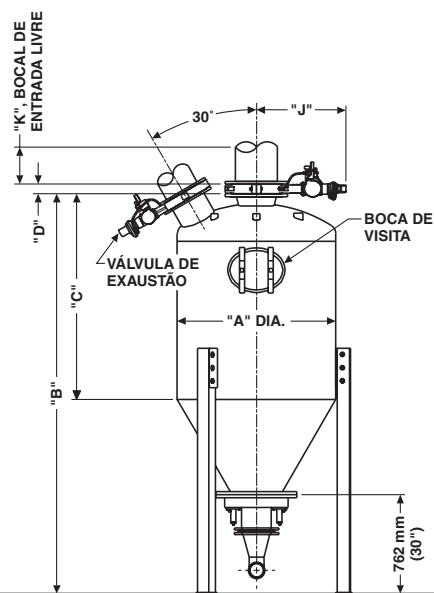
Sistema dosando, pesando, misturando e transportando

Dimensões e especificações



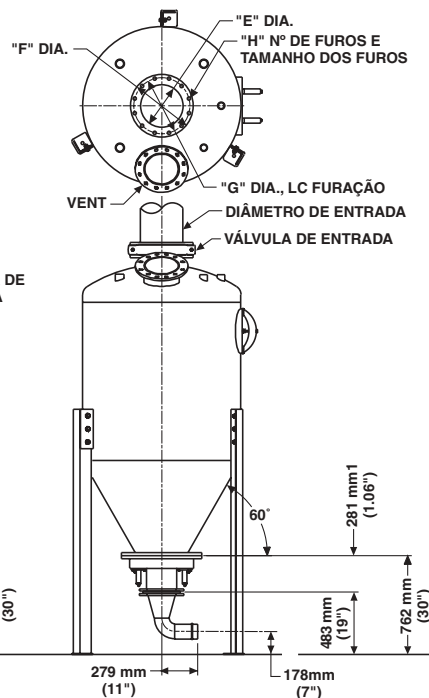
Série X

Apenas misturador



Série XC

Misturador e transporte em fase densa



Dimensões do misturador/transportador a ar Blendcon

MODELO Nº		CAPACIDADE DE MISTURA	CAPACIDADE INTERNA	DIMENSÕES			DIÂMETRO ENTRADA	PESO DE EMBARQUE	
SÉRIE X	SÉRIE XC			A	B	C		SÉRIE X	SÉRIE XC
X-100	XC-100	.74 m ³ (10 pe ³ .)	0.74 m ³ (26 pe ³)	914 mm (36")	2489 mm (98")	1245 mm (49")	254 mm (10")	509 kg (1123 lbs.)	606 kg (1336 lbs.)
X-200	XC-200	0.57 m ³ (20 pe ³)	0.99 m ³ (35 pe ³)	914 mm (36")	2921 mm (115")	1676 mm (66")	254 mm (10")	566 kg (1248 lbs.)	691 kg (1523 lbs.)
X-300	XC-300	0.85 m ³ (30 pe ³)	1.61 m ³ (57 pe ³)	1219 mm (48")	2946 mm (116")	1448 mm (57")	254 mm (10")	662 kg (1459 lbs.)	828 kg (1826 lbs.)
X-400	XC-400	1.13 m ³ (40 pe ³)	2.04 m ³ (72 pe ³)	1219 mm (48")	3200 mm (126")	1702 mm (67")	406 mm (16")	771 kg (1699 lbs.)	972 kg (2142 lbs.)
X-500	XC-500	1.42 m ³ (50 pe ³)	1.08 m ³ (87 pe ³)	1219 mm (48")	3429 mm (135")	1930 mm (76")	406 mm (16")	843 kg (1859 lbs.)	1080 kg (2382 lbs.)
X-600	XC-600	1.70 m ³ (60 pe ³)	3.06 m ³ (108 pe ³)	1372 mm (54")	3454 mm (136")	1829 mm (72")	406 mm (16")	990 kg (2183 lbs.)	1269 kg (2797 lbs.)
X-700	XC-700	1.98 m ³ (70 pe ³)	3.48 m ³ (123 pe ³)	1372 mm (54")	3658 mm (144")	2032 mm (80")	406 mm (16")	1056 kg (2327 lbs.)	1367 kg (3013 lbs.)
X-800	XC-800	2.27 m ³ (80 pe ³)	3.91 m ³ (138 pe ³)	1372 mm (54")	3835 mm (151")	2210 mm (87")	406 mm (16")	1121 kg (2471 lbs.)	1465 kg (3229 lbs.)
X-900	XC-900	2.55 m ³ (90 pe ³)	4.73 m ³ (167 pe ³)	1524 mm (60")	3810 mm (150")	2032 mm (80")	457 mm (18")	1178 kg (2596 lbs.)	1557 kg (3432 lbs.)
X-1000	XC-1000	2.83 m ³ (100 pe ³)	4.90 m ³ (173 pe ³)	1524 mm (60")	3962 mm (156")	2184 mm (86")	457 mm (18")	1251 kg (2757 lbs.)	1666 kg (3673 lbs.)

Dimensões da válvula de entrada*

DIA.	D	E	F	G	H	J	K
254 mm 10"	64 mm (2.50")	254 mm (10")	406 mm (16")	362 mm (14.25")	12 7/8" paraf.	597 mm (23.50")	165 mm (6.50")
406 mm 16"	102 mm (4")	387 mm (15.25")	597 mm (23.50")	546 mm (21.50")	16 1" paraf.	902 mm (35.50")	216 mm (8.50")
457 mm 18"	108 mm (4.25")	438 mm (17.25")	635 mm (25")	578 mm (22.75")	16 1-1/8" paraf.	902 mm (35.50")	229 mm (9")

* Tamanhos especiais podem ser analisados.

Especificações sujeitas a mudanças sem aviso prévio.

Blendcon® e Dynamic Air Conveying Systems® são marcas registradas da Dynamic Air Inc., St. Paul, MN USA.

Bulletin 936-1-BR

© 2003, 2002, 1993

DYNAMIC AIR
Conveying Systems

Dynamic Air Ltda.
Av. Mathias Lopes, 5821
12960-000 - Nazaré Paulista - SP - Brasil

Tel: +55 11 4597-8000

Fax: +55 11 4597-8001

E-mail: dynamicaire@dynamicaire.com.br

Corporate Headquarters - St. Paul, MN, USA - www.dynamicaire.com