



大批量混合

Blendcon[™] 空气混合器是一种用于混合大批量干燥物料最快、最有效的混合器，例如，仅需四分钟就可以混合300立方英尺(10升)的批量，并且可处理多达200吨的物料。

通过进行大量连续均匀的批处理，Blendcon 空气混合器简化了物料处理和质量管理，也增加了产量。

特点

- 快速、温和、均匀的混合
- 更方便的料仓清洗
- 防物料偏析锥阀
- 可变混合控制
- 混合磨蚀性物料
- 低能耗
- 使用常规压缩空气
- 低剪切力

快速均匀的混合

Blendcon 空气混合器利用压缩空气快速膨胀释放压力而产生的动能来提升、翻转和滚动干燥物料。压缩空气以向上循环的方式脉动进入物料仓。这种混合方式非常有效，只需要非常少的脉冲次数就可以完成混合循环。混合是快速完全的。功率物料比很低，因此效率很高。

排料锥阀用来消除混合中的死角和充分减少排料时物料的偏析。由于没有使用混合臂或混合片，不会产生磨损和阻塞问题，Blendcon 空气混合器很理想地被用于混合磨蚀性物料。这些磨蚀性物料会缩短普通混合器的寿命。

在投料之间更好地清洁

平滑的料仓内面有利于防止积结。由于没有混合片、管道来阻碍物料，很容易在每次投料之间进行必要的清洁。

可变混合控制

混合动作和强度由空气脉冲的持续时间和频率、空气流量和压力来控制。这些变量可以根据具体应用来充分调整以实现最佳结果。

便捷的安装

Blendcon 的混合器能安装在现有的或用户提供的料仓上，或者与标准料仓或用户设计的料仓一起订货，满足您的要求。

Blendcon空气混合器将处理

- 塑料粒
- 玻璃
- 面粉混合物
- 化学合成物
- 水泥浆
- 食品
- 铸造用料
- 大多数干性物料

批量混合-工作原理

使用 Blendcon 气动混合器进行批量混合需要下列元件：

- Blendcon 混合器，包含 16 个气动喷射阀，喷嘴，混合器感应设备，气动锥阀和必要的控制气源
- 混合料仓
- 100 PSIG (0.689 兆帕) 压缩空气的提供
- 从消耗掉的压缩空气中分离混合物料的尘埃过滤器
- 电控面板，用于全部混合和排放循环功能的自动控制
- 用于积累混合用压缩空气的压缩空气平衡箱

空气混合器按以下方式运行：

填充环节

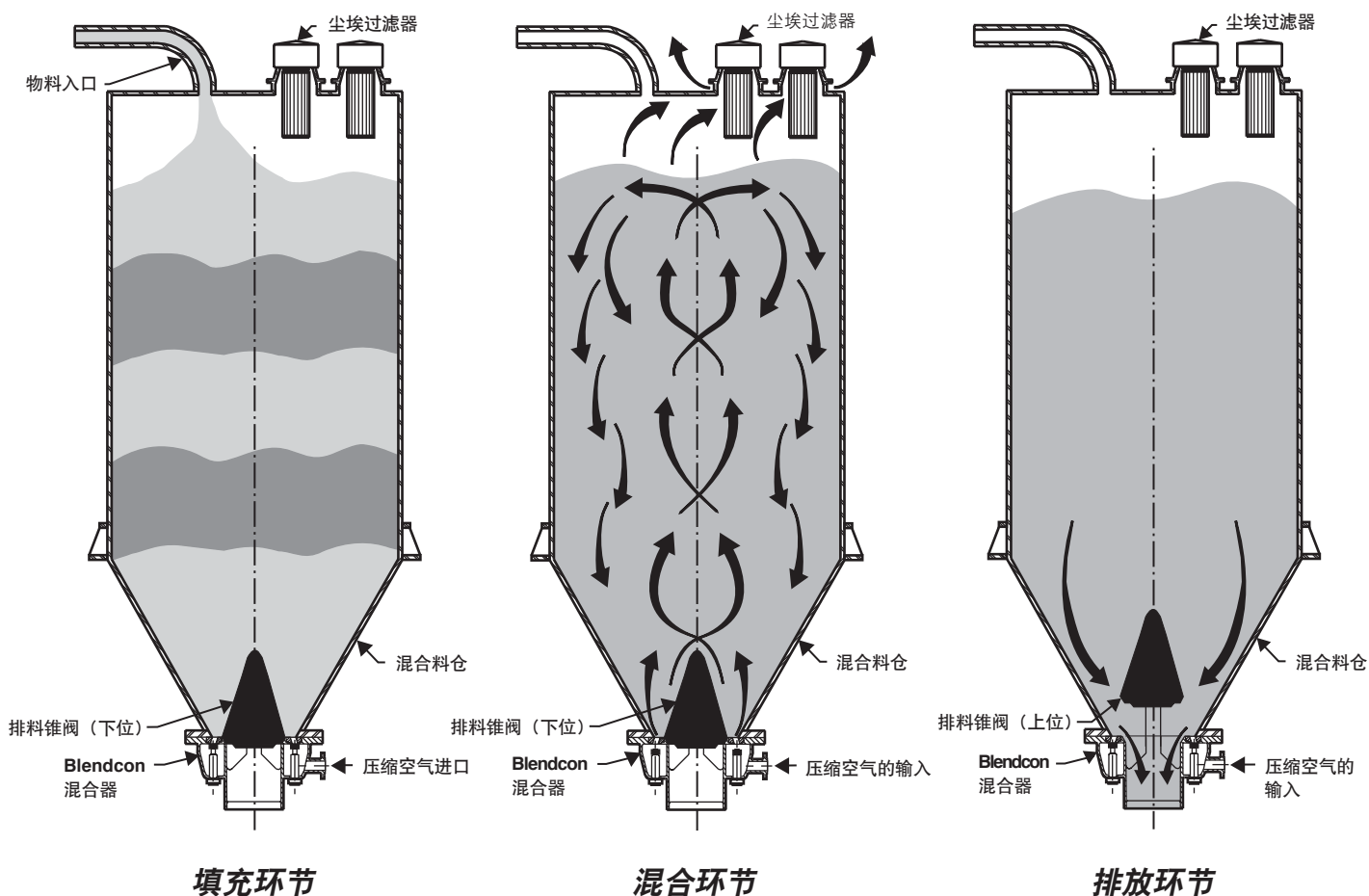
1. 当排料锥阀在下位或者关闭位置时，且混合料仓完全空置，填充循环开始。
2. 物料通过气动传输系统或别的方式进入并填充料仓，确定料仓填满到预定批量料位。

混合环节

3. 当料位控制或负载电容指示混合料仓填充到适当料位，混合循环开始。
4. 压缩空气从16个向上的喷嘴中以脉冲循环的方式喷出。通常压缩空气脉冲的范围从大约2秒或更短的“短启动”时间，到更长可超过60秒的“停止”时间。这个混合动作向上提升干散固体的中央部分，并同时向下移动干散固体的周边部分，翻转滚动物料以达到均匀的混合。
5. 在混合循环过程中，消耗掉的压缩空气通常通过一个袋状或筒状过滤器排出混合料仓。过滤器容纳并收集细颗粒，然后将其回收到混合的物料中。

排料环节

6. 在预设混合时间结束后，混合完成，排料锥阀移动到上位或开启位置，利用重力排出均匀混合后的物料。排料锥阀还能防止排放过程中的物料堆积。
7. 排料锥阀保持向上或开启位置直到料仓完全清空。



连续混合-工作原理

使用 Blendcon 气动混合器进行连续混合需要下列元件：

- Blendcon 混合器，包含 16 个气动喷射阀，喷嘴和必要的控制气源
- 混合料仓
- 100 PSIG (0.689 兆帕) 压缩空气的提供
- 从消耗掉的压缩空气中分离混合物料的尘埃过滤器
- 气动出口蝶阀
- 电控面板，用于全部混合和排料循环功能的自动控制
- 用于积累混合用压缩空气的压缩空气平衡箱

空气混合器按以下方式运行：

1. 物料通过气动传输系统或别的方式连续进入料仓。

混合环节

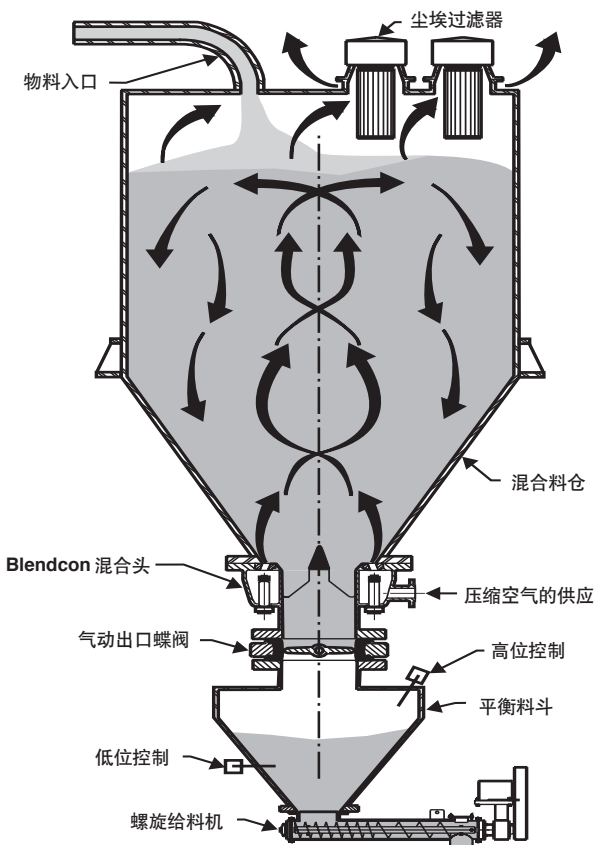
2. 出口蝶阀关闭时，压缩空气从 16 个喷嘴中以脉冲循环的方式喷出，移动并向上提升物料。

通常压缩空气脉冲的范围从大约 2 秒或更短的短“启动”时间，到更长可超过 60 秒的“停止”时间。这个混合行为向上提升干散固体的中央部分，并同时向下移动干散固体的周边部分，翻转滚动物料达到均匀混合。

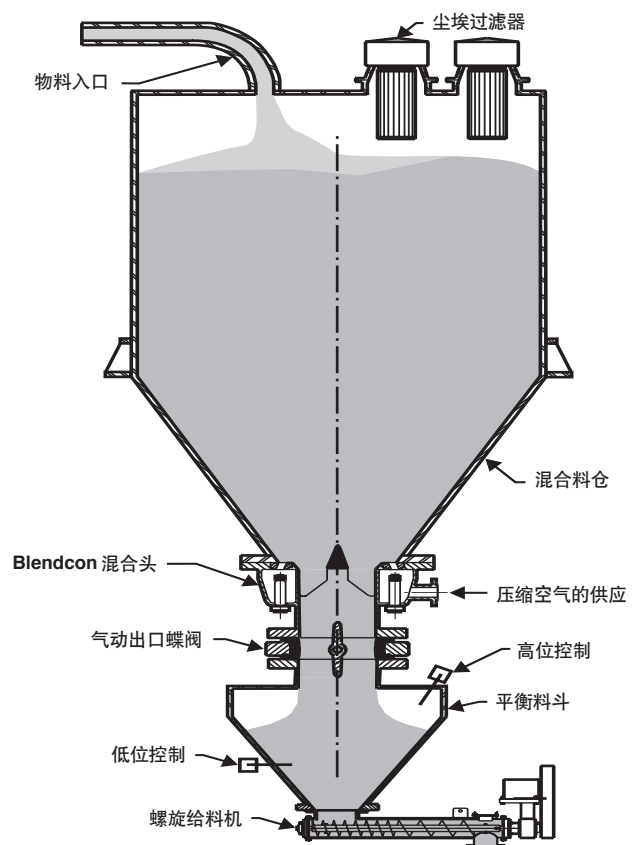
3. 在混合循环过程中，消耗掉的压缩空气通常通过一个袋状或筒状过滤器排出混合料仓。过滤器容纳并收集细颗粒，并将其回收到混合的物料中。

排料环节

4. 控制系统监视平衡料斗料位料位计。当平衡料位达到低位料位计时，系统等待混合脉冲的完成然后开启出口蝶阀把物料排放到下方的平衡料斗中。当平衡料斗料位达到高位料位计时，出口蝶阀关闭并继续混合循环。

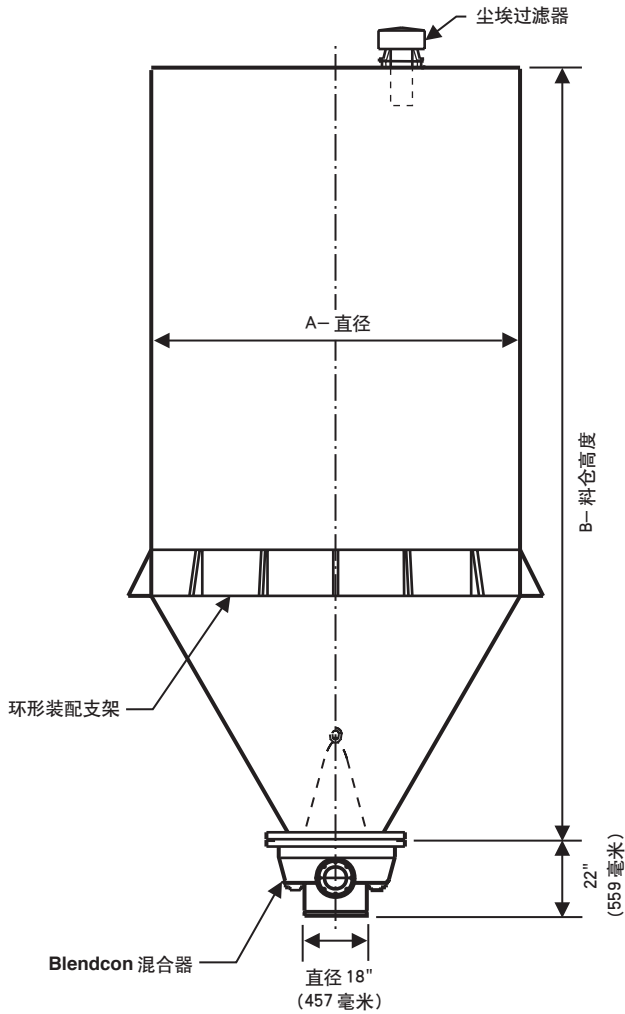


混合循环

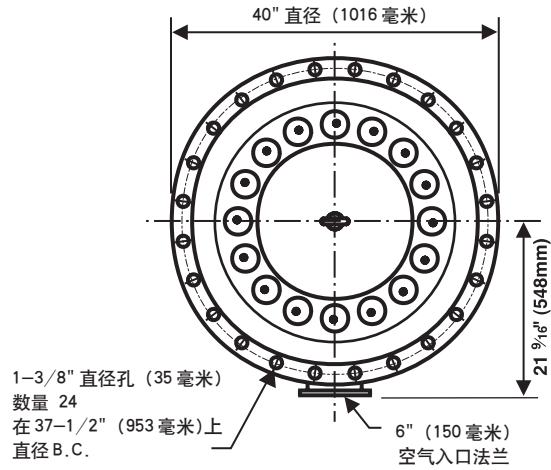


排料循环

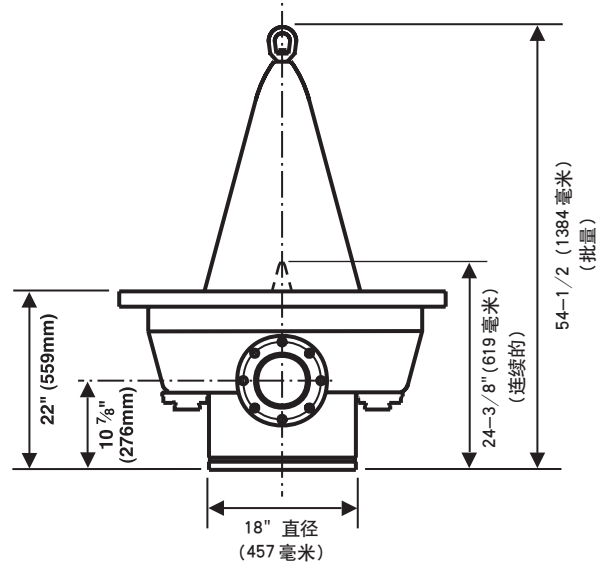
尺寸规格—带混合器的料仓



侧视图—料仓中的混合器



俯视图—混合器



侧视图—混合器

容量		"A" 直径		"B" 高度	
立方英尺	立方米	英尺	米	英尺	米
500	14.2	8	2.438	20.50	6.25
600	17.0	8	2.438	23.50	7.16
700	19.8	8	2.438	26.50	8.08
800	22.7	10	3.048	22.50	6.86
900	25.5	10	3.048	24.50	7.47
1000	28.3	10	3.048	26.50	8.08
1500	42.5	12	3.657	28.25	8.61
2000	56.6	12	3.657	35.00	10.67
2500	70.8	12	3.657	41.75	12.73
3000	85.0	12	3.657	48.50	14.78

测试设备可以用于决定合适的性能规格和运行参数。
规格如有变化，恕不另行通知。

温度

最低: -20°F (-29°C)

最高: 150°F (66°C)

压力

最大: 125 PSIG (0.862 兆帕或 8.62 barg)

选项

- 食品级材料
- 304/316 不锈钢材料
- 连续混合
- 法兰出口

Bulletin 9719-2-CN (dm-2)
© 2004, Dynamic Air Inc.

DYNAMIC AIR[®]
Conveying Systems

公司总部
Dynamic Air Inc., 1125 Willow Lake Blvd., St. Paul, MN 55110-5193

中国
空气动力输送系统(上海)有限公司
上海·中国
邮箱: shanghai@dynamicair.com
请登陆 www.dynamicair.com 获取联系地址和电话