



Fluidez Contínua do Material

O projeto inovador do Bin Discharger Vibra-Jet® garante fluxos contínuos de materiais a granel mais finos que 50 mesh. Usando aeração, o Bin Discharger Vibra-Jet restaura a fluidez dos materiais que aglomeram durante o armazenamento em silos, tremonhas ou moegas e facilita o fluxo livre de materiais, mesmo dos materiais que tendem a formar arcos ou aderir às paredes. Diferente dos fluidizadores convencionais, o Vibra-Jet injeta o ar paralelamente às paredes do silo, reduzindo o atrito entre a parede e o material armazenado, melhorando o fluxo do material. Materiais secos a granel fluem uniforme e continuamente com resultados garantidos.

Aeradores de silo Vibra-Jet

O Bin Discharger Vibra-Jet é equipado com os aeradores de silo Vibra-Jet (patenteados), que empregam uma exclusiva técnica de aeração. Com cada pulsação de ar comprimido, os aeradores de silo Vibra-Jet liberam uma quantidade controlada de ar de forma circular e paralelamente às paredes do silo, desprendendo o material e mantendo-o em movimento. Além de limpar as paredes do silo, a passagem do ar provoca uma vibração no cone

de borracha mantendo-o limpo e livre de incrustações. Quando o aerador de silo é desligado, a pressão do material e a resiliência do cone de borracha forçam o cone contra a parede do silo, evitando que o material entre nas linhas de alimentação de ar comprimido.

Múltiplas zonas fornecem as variações de pulsação

O Vibra-Jet Bin Discharger tem múltiplas zonas de aeração. Ao invés de ativar todos os aeradores simultaneamente, qualquer seção pode ser operada independentemente. As zonas podem ser programadas para aerar em qualquer seqüência de pulsação. Uma variedade de seqüências de pulsação é possível. Por exemplo, uma zona de cada vez (1-2-3-4) ou zonas opostas simultaneamente (1 e 3, e então 2 e 4). A seqüência de pulsações variáveis otimiza a utilização da energia cinética disponível. O resultado é um descarregamento de materiais mais efetivo em tempos menores e baixos consumos de ar comprimido.

Projeto de perfil baixo

O projeto de perfil baixo do Vibra-Jet Bin Discharger economiza valioso espaço livre sem modificar a capacidade do silo.

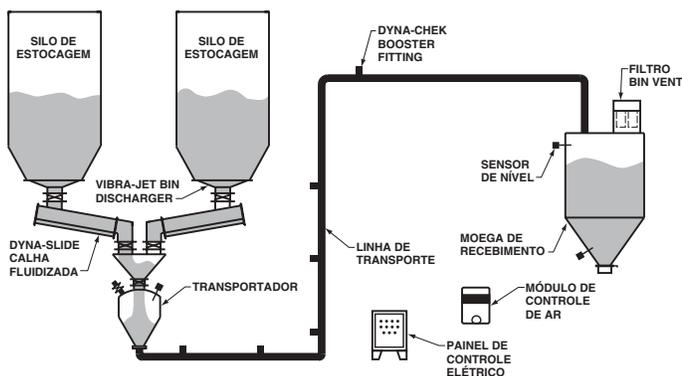
Características

- Controle de volume independente
- Múltiplas zonas de aeração
- Perfil baixo, economiza espaço livre
- Unidade fornecida com conexões e tubulações instaladas
- Sem partes móveis
- Manutenção fácil e econômica
- Não afetado por ar úmido ou sujo
- Projeto auto limpante anti-obstrução
- Seqüências de pulsação variável

Opcionais

- Registro gaveta manual
- Construção em aço inoxidável
- Construção sanitária (FDA)

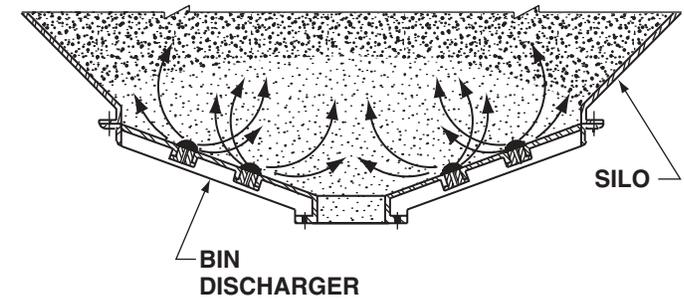
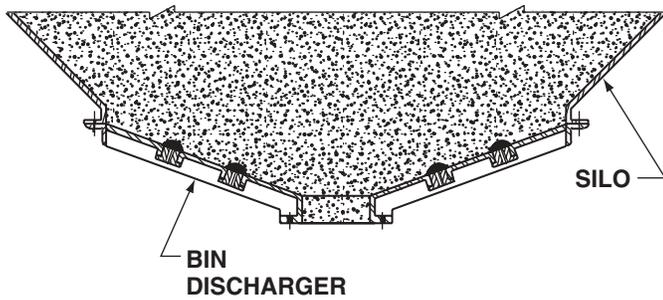
Aplicação Típica



O Vibra-Jet Bin Discharger pode manusear

- | | | |
|--------------|------------------|--------------------|
| ■ Açúcar | ■ Barrilha | ■ Leite em pó |
| ■ Alumina | ■ Óxido de ferro | ■ Quartzo |
| ■ Areia | ■ Carvão fino | ■ Sulfato de sódio |
| ■ Sílica | ■ Caulim | ■ Talco |
| ■ Argila | ■ Cimento | ■ Sal |
| ■ Barita | ■ Cinza | ■ Pó de Areia |
| ■ Bauxita | ■ Dolomita | ■ Sílica |
| ■ Bentonita | ■ Feldspato | ■ Soda |
| ■ Bórax | ■ Fluorita | ■ Resina de PVC |
| ■ Cal | ■ Gesso | ■ E outros |
| ■ Carbonatos | ■ Farinha | |

Como funciona o Bin Discharger Vibra-Jet

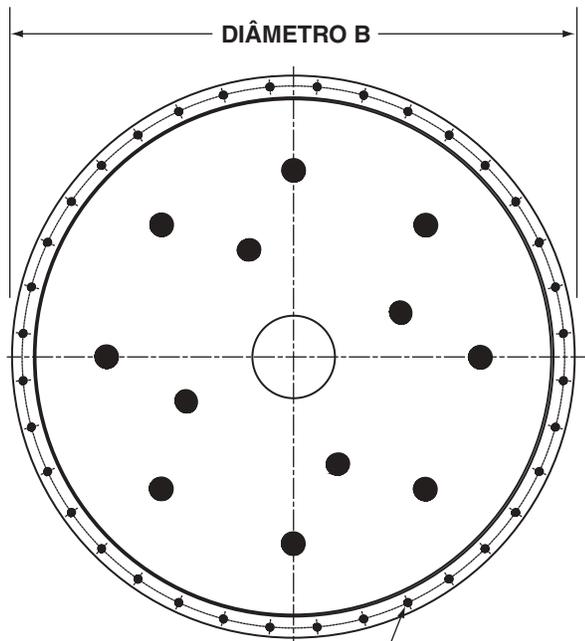


Uma linha de fornecimento alimenta o ar comprimido no tubo de distribuição. O tubo de distribuição é equipado com múltiplas válvulas solenóides, uma para cada zona de aeração. O ar é injetado de acordo com uma sequência de pulsação pré-determinada. Em cada zona ativada, o aerador de silo Vibra-Jet descarrega o ar de modo circular e paralelamente às paredes do silo, desprendendo o material. Esta ação reduz o atrito entre a parede e o material armazenado, permitindo o fluxo do material.

Como o movimento de ar prossegue, fluidiza o material induzindo o fluxo até que o ciclo de descarregamento seja completado.

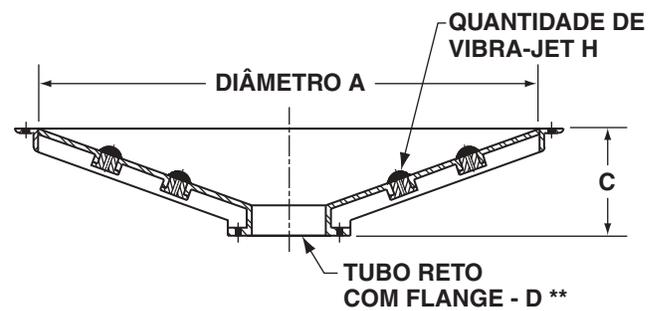
Para uma descarga de material mais eficiente é recomendada uma injeção pulsante de ar comprimido, em lugar de fluxo contínuo. O ar deve ser introduzido somente quando a boca da descarga do silo estiver aberta.

Dimensões e especificações



DIÂMETRO DOS FUROS E
QUANTIDADE F NO DIÂMETRO G

VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

A DIA.*	B DIA.	C	D	E	F	G	H
914 mm	1067 mm	254 mm	203 mm	19 mm	16	1003 mm	4
36"	42"	10"	8"	3/4"		39-1/2"	
1219 mm	1422 mm	305 mm	254 mm	19 mm	24	1308 mm	6
48"	56"	12"	10"	3/4"		51-1/2"	
1524 mm	1676 mm	381 mm	254 mm	19 mm	24	1613 mm	8
60"	66"	15"	10"	3/4"		63-1/2"	
1829 mm	2032 mm	432 mm	305 mm	22 mm	32	1956 mm	10
72"	80"	17"	12"	7/8"		77"	
2134 mm	2337 mm	483 mm	305 mm	22 mm	32	2261 mm	12
84"	92"	19"	12"	7/8"		89"	
2438 mm	2642 mm	546 mm	305 mm	25 mm	48	2591 mm	16
96"	104"	21-1/2"	12"	1"		102"	
3048 mm	3302 mm	635 mm	406 mm	25 mm	56	3200 mm	18
120"	130"	25"	16"	1"		126"	

* Diâmetros até 6m e desde 300mm disponíveis sob encomenda.

** O flange padrão segue norma ANSI B16.5 - 150Lbs, podendo ser alterado mediante solicitação.

Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Dynamic Air Conveying Systems® e Vibra-Jet® são marcas de comércio da Dynamic Air Inc., St. Paul, Minnesota, USA.

© 2003, Dynamic Air Inc.

Printed in U.S.A. • Bulletin 20106-BR

DYNAMIC AIR
Conveying Systems

Corporate Headquarters - St. Paul, MN, USA - www.dynamicair.com

Dynamic Air Ltda.
Av. Mathias Lopes, 5821
12960-000 - Nazaré Paulista - SP - Brasil

Tel: +55 11 4597-8000
Fax: +55 11 4597-8001

E-mail: dynamicair@dynamicair.com.br