



Écoulement Continu de Produit

Cette conception innovante du Fond de Trémie Extracteur Vibra-Jet assure un écoulement continu de pulvérulents de dimension inférieure à 500 µm. Par l'usage de l'aération, le fond de trémie extracteur Vibra-Jet restitue leur coulabilité à des produits qui ont tendance à se compacter pendant le stockage dans des trémies, silos ou cuves, et facilite l'écoulement en masse de produits qui ont tendance à former des voûtes ou des amas. Contrairement aux autres fonds de silos extracteurs, le Vibra-Jet injecte l'air le long de la paroi, réduisant les frottements entre celle-ci et le produit stocké, et améliorant son écoulement. Le pulvérulent est fluidisé et s'écoule en masse.

Aérateurs de Trémie Vibra-Jet

Le fond de trémie extracteur est équipé d'aérateurs de trémie brevetés Vibra-Jet qui emploient une technique d'aération unique. Avec chaque impulsion d'air comprimé, les aérateurs de trémie Vibra-Jet injectent une quantité déterminée d'air dans une décharge circulaire le long de la paroi, délogant le produit et le maintenant en mouvement. En plus de nettoyer le produit des parois, l'action de l'air fait vibrer le cône de caoutchouc de l'aérateur de trémie, le maintenant

propre et non encrassé. Quand l'aérateur de trémie Vibra-Jet est arrêté, la pression du produit et la raideur du cône de caoutchouc appliquent celui-ci contre la paroi, empêchant le produit de refluer dans les canalisations d'alimentation d'air.

Quatre Zones Permettent de Faire Varier les Pulsations

Le fond de trémie extracteur Vibra-Jet a quatre zones d'aération. Au lieu d'activer simultanément tous les aérateurs de trémie, chaque zone a un fonctionnement indépendant. Les quatre zones peuvent être programmées pour fonctionner sous n'importe quelle séquence de pulsation. De nombreuses séquences sont possibles, par exemple, une zone à la fois (1-2-3-4) ou des zones opposées simultanément (1 - 3, puis 2 - 4). La séquence variable de pulsation maximise l'utilisation de l'énergie cinétique disponible. Il en résulte une vidange plus efficace des produits dans des temps plus courts.

Faible Hauteur de Conception

Conçu d'une faible hauteur, le fond de trémie extracteur Vibra-Jet économise de la place coûteuse, sans interférer avec la capacité du silo.

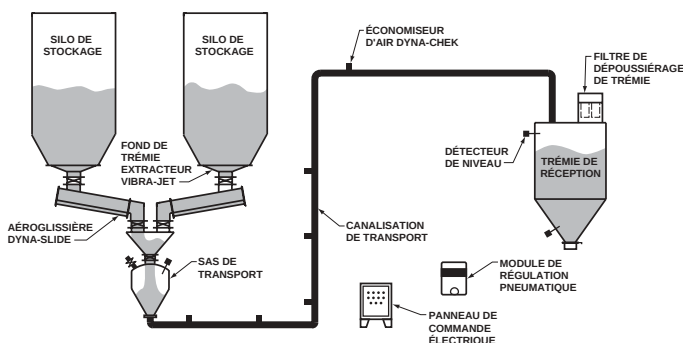
Caractéristiques

- Contrôle de débit indépendant
- Quatre zones d'aération
- Le faible encombrement économise de la hauteur
- Tuyauterie préinstallée
- Pas de pièces mobiles
- Maintenance facile et pas chère
- Insensible à l'humidité ou aux poussières de l'air
- Conçu pour l'auto-nettoyage et l'anti-encrassement
- Variété des séquences de pulsation

Options

- Vanne à guillotine manuelle
- Fabrication inox
- Fabrication alimentaire

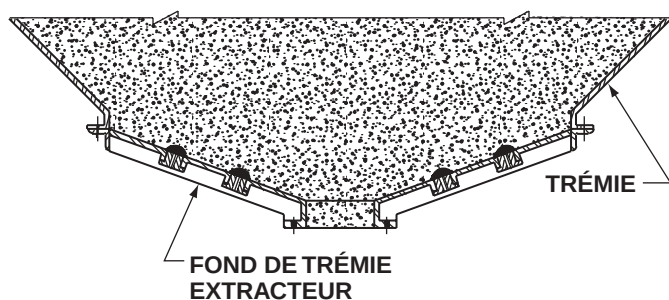
Application Typique



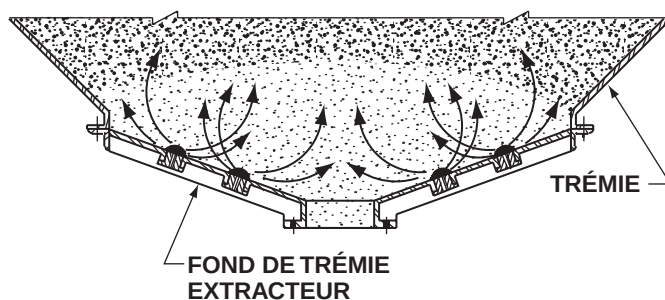
Le fond de trémie extracteur Vibra-Jet peut manutentionner

- | | | |
|------------------------|---------------------|---------------------|
| ■ Alumine | ■ Ciment | ■ Quartz |
| ■ Baryte | ■ Charbon fin | ■ Sable siliceux |
| ■ Bauxite | ■ Chaux | ■ Soude fine |
| ■ Bentonite | ■ Dioxyde de Titane | ■ Sulfate de sodium |
| ■ Billes d'argile | ■ Feldspath | ■ Sucre |
| ■ Borax | ■ Fluorine | ■ Talc |
| ■ Carbonate de calcium | ■ Kaolin | ■ Et bien d'autres |
| ■ Cendre volante | ■ Noir de carbone | |

Comment fonctionne le fond de trémie extracteur Vibra-Jet



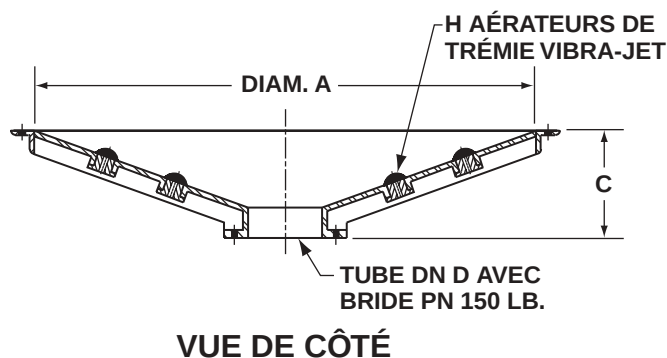
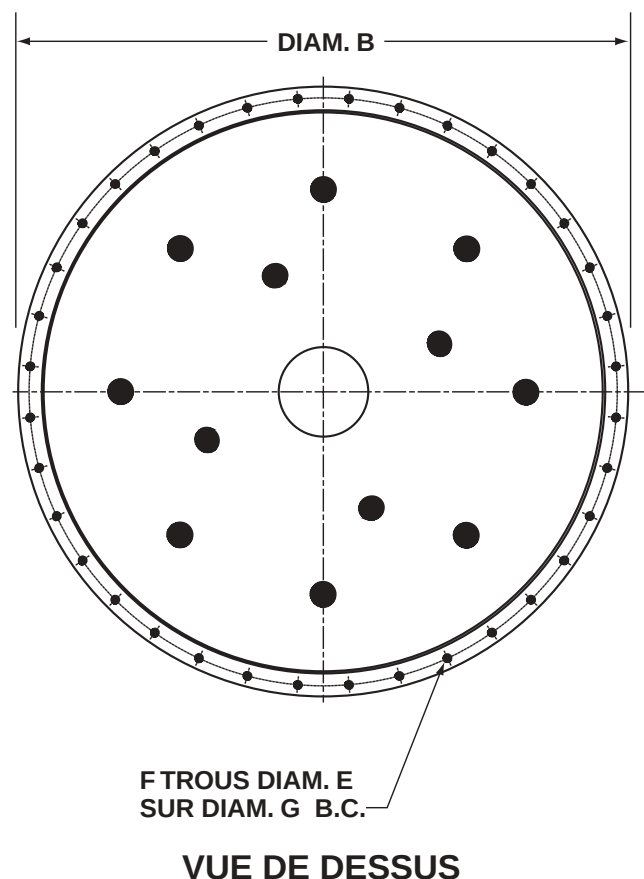
Une canalisation alimente le manifold en air comprimé. Le manifold est équipé de multiples électrovannes, une par zone d'aération. L'air est injecté par impulsions dans les zones d'aération en suivant une séquence prédéterminée. Dans chaque zone activée, les aérateurs de trémie Vibra-Jet injectent l'air le long de la paroi dans une décharge circulaire, coupant le produit. Cette action réduit le frottement entre la paroi et le produit stocké, améliorant son écoulement. À mesure



que le mouvement de l'air se prolonge, il fluidise le produit, induisant un écoulement de produit jusqu'à ce que le cycle de vidange soit terminé.

Pour obtenir la vidange la plus efficace, il est recommandé d'utiliser des impulsions d'air plutôt qu'une injection continue. Il ne faut introduire de l'air que quand la vanne de vidange est ouverte.

Dimensions et caractéristiques



DIAM. A*	DIAM. B	C	D	E	F	G	H
36" 914 mm	42" 1067 mm	10" 254 mm	8" 203 mm	3/4" 19 mm	16	39-1/2" 1003 mm	4
48" 1219 mm	56" 1422 mm	12" 305 mm	10" 254 mm	3/4" 19 mm	24	51-1/2" 1308 mm	6
60" 1524 mm	66" 1676 mm	15" 381 mm	10" 254 mm	3/4" 19 mm	24	63-1/2" 1613 mm	8
72" 1829 mm	80" 2032 mm	17" 432 mm	12" 305 mm	7/8" 22 mm	32	77" 1956 mm	10
84" 2134 mm	92" 2337 mm	19" 483 mm	12" 305 mm	7/8" 22 mm	32	89" 2261 mm	12
96" 2438 mm	104" 2642 mm	21-1/2" 546 mm	12" 305 mm	1" 25 mm	48	102" 2591 mm	16
120" 3048 mm	130" 3302 mm	25" 635 mm	16" 406 mm	1" 25 mm	56	126" 3200 mm	18

Des diamètres jusqu'à 20 ft. (6096 mm) et 12 " (305 mm) sont disponibles sur demande.

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.

Dynamic Air Conveying Systems® et Vibra-Jet™ sont des marques déposées de Dynamic Air Inc., St. Paul, MN, USA.

© 2001, Dynamic Air Inc.

Printed in U.S.A. • Bulletin 20106 (dm) (UK 3/08)

DYNAMIC AIR
Conveying Systems

Corporate Headquarters

Dynamic Air Inc., 1125 Willow Lake Blvd., St. Paul, MN 55110-5193
Phone (651) 484-2900 • Fax (651) 484-7015

United Kingdom

Dynamic Air Ltd., 26 Peverel Drive, Granby, Milton Keynes, MK1 1QZ
Phone +44 (0)1908 622344 • Fax +44 (0)1908 646633

www.dynamicair.com