



Todo novo filtro bin vent Modu-Kleen™ da série 725 com remoção pelo topo permite a exaustão completa do ar proveniente do processo de descarga ao mesmo tempo que impede que o ar da atmosfera entre na moega ou silo de armazenagem. Isto o torna a solução ideal para a ventilação de moegas ou silos que armazenem materiais higroscópicos que absorvam umidade da atmosfera. Materiais como açúcar cristal e sal permanecem livres de grumos e podem ser manuseados facilmente. O filtro bin vent Modu-Kleen™ da série 725 cumpre plenamente todos os

novos regulamentos OSHA relativos a operação em espaços confinados. Cada filtro é independente e pode ser facilmente removido sem a necessidade de uso de nenhum suporte, tornando a manutenção e a avaliação de problemas rápidas e fáceis. Isso também torna a manutenção muito mais segura quando tratam-se de materiais perigosos ou tóxicos. A natureza modular também revela um benefício complementar: se é necessária área filtrante adicional ela pode ser acrescentada facilmente com um custo muito baixo. O modelo standard oferece controles de diferencial de pressão e auto-limpeza.

Dynamic Air Conveying Systems é uma marca registrada e Modu-Kleen é uma marca da Dynamic Air Inc. St. Paul, MN

Catálogo 21116-1-T BR
© 2016 Dynamic Air Inc