



Transporte des pulvérulents fins et secs

L'Aérogliissière Dyna-Slide combine efficacement une basse pression d'air et la gravité pour fluidiser et transporter la plupart des produits pulvérulents fins et secs.

De hauteur réduite par conception, complètement fermée et ne générant pas de poussière, elle est parfaite pour transporter depuis silos, wagons citernes et points de déchargement multiples, ou pour alimenter des trémies de pesage, même sur de longues distances.

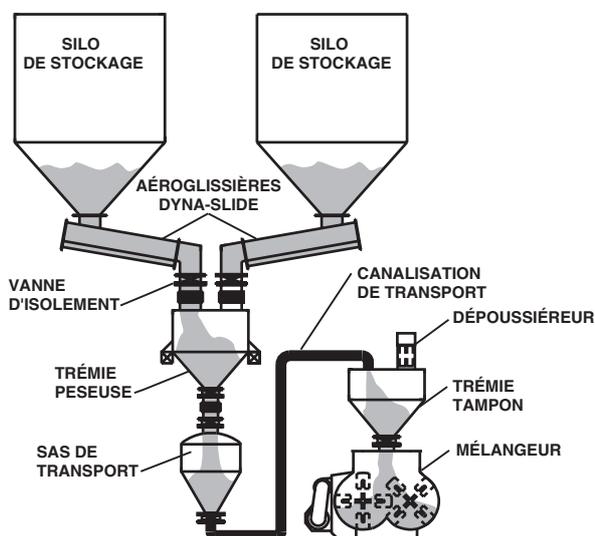
Son efficacité énergétique et sa facilité de montage font de l'aérogliissière Dyna-Slide le moyen de contribuer à une solution à coût réduit du transport des produits très fins, poussiéreux ou granulaires.

Et, parce qu'il n'y a pas dans l'écoulement de produit de partie mobile qui puisse s'user, il y a besoin de peu de maintenance.

Caractéristiques

- Utilise de l'air à basse pression
- Transporte des poudres fines
- Pas de parties mobiles
- Maintenance très réduite
- Montage simple
- Fonctionnement silencieux
- Système fermé, étanche à la poussière
- Faible coût énergétique

Application Type



L'aérogliissière Dyna-Slide transporte:

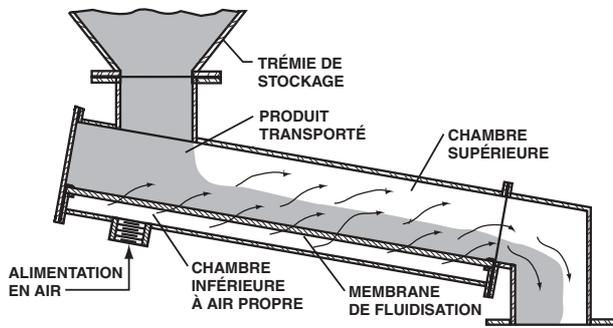
- | | |
|------------------------|---------------------|
| ■ Alumine | ■ Fluorine |
| ■ Baryte | ■ Gypse |
| ■ Bauxite | ■ Kaolin |
| ■ Bentonite | ■ Oxyde de fer |
| ■ Billes d'argile | ■ Poudre de lait |
| ■ Borax | ■ Quartz |
| ■ Carbonate de calcium | ■ Résine de PVC |
| ■ Cendre volante | ■ Sable siliceux |
| ■ Charbon fin | ■ Soude fine |
| ■ Chaux | ■ Sucre |
| ■ ciment | ■ Sulfate de sodium |
| ■ Farine | ■ Talc |
| ■ Feldspath | ■ Et d'autres |

Comment fonctionne l'aéroglossière Dyna-Slide

Les chambres supérieure et inférieure sont séparées par une membrane de fluidisation. L'air à base pression introduit dans la chambre inférieure diffuse par les ouvertures extrêmement fines des pores de la membrane de fluidisation et s'écoule dans la chambre supérieure.

L'inclinaison, plus l'air à basse pression agissant comme lubrifiant, réduisent le coefficient de frottement ce qui permet d'utiliser la gravité pour faire descendre la pente au produit sur une distance quelconque pour répondre au besoin de l'application. Ainsi, un produit doté d'un angle de talus élevé va s'écouler pratiquement comme de l'eau pour descendre une pente de 10° avec d'excellentes efficacité et fiabilité.

Les aéroglossières Dyna-Slide sont plus particulièrement adaptés aux produits secs d'une granulométrie inférieure à 50 mesh, soit 300 µm.



Caractéristiques de fabrication

L'aéroglossière Dyna-Slide est une construction étanche robuste en acier au carbone ou en inox. La membrane de fluidisation est réalisée dans un tissu de polyester résistant à la moisissure et à longue durée de vie. La source d'énergie dépend de l'application et va de l'air comprimé à haute pression aux surpresseurs ou ventilateurs à basse pression.

L'aéroglossière Dyna-Slide se compose de trois parties:

- Section d'entrée avec bride
- Section intermédiaire standard (10 ft = 3 m)
- Section de sortie

Un nombre illimité de sections intermédiaires standard peuvent être alignées entre les sections d'entrée et de sortie pour couvrir une distance de transport quelconque.

Afin de satisfaire des besoins variés, des largeurs de transporteur de 4" à 36", soit de 102 à 914 mm, sont disponibles, les débits de transport variant entre 400 et 48 000 cuft/h, soit de 11 à 1359 m³/h.

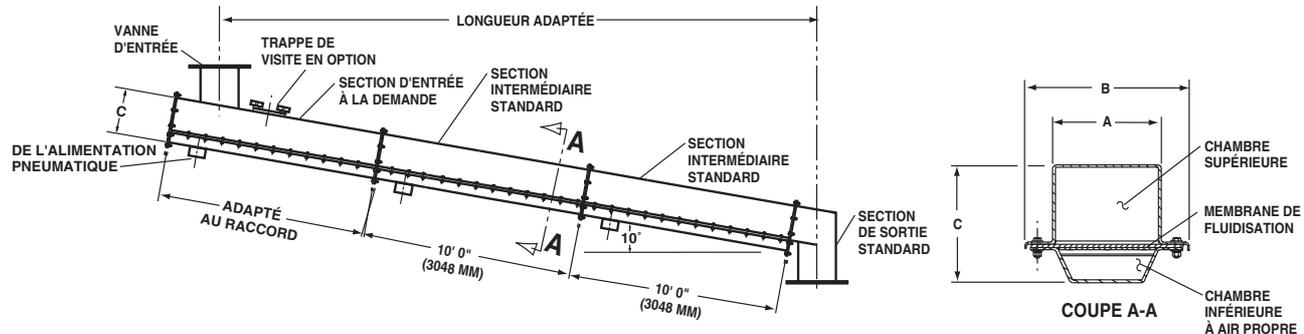
Options

- Alimentation à débit variable
- Vanne de sortie pour dosage goutte à goutte
- Conception haute température
- Fabrication inox
- Fabrication alimentaire

Dimensions et caractéristiques

Dimensions & Caractéristiques	Largeur Nominale												
	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"	
A	in.	4,75	6,88	8,88	11	13	14,25	16,25	18,25	20,25	24,25	30,25	36,25
	mm	121	175	225	279	330	362	413	464	514	616	768	921
B	in.	8,75	10,88	12,88	15	17	18,25	20,25	22,25	24,25	28,25	34,25	40,25
	mm	222	276	327	381	432	464	514	565	616	718	870	1022
C	in.	5,88	7,88	9,88	11,88	13,88	15,88	17,88	19,88	21,88	25,88	31,88	37,88
	mm	149	200	251	302	352	403	454	505	556	657	810	962
Poids unitaire	lbs/ft	15	19	24	28	32	36	40	45	49	57	68	80
	kg/m	22,3	28,3	35,7	41,7	47,7	53,6	59,6	67,0	73,0	84,9	101,3	119,2
Débit horaire	cu ft	400	1000	2000	3000	4000	6000	8000	13500	17000	21000	32000	48000
	m ³	11	28	57	85	113	170	227	382	481	595	906	1359

Le débit, la consommation d'air et les autres paramètres de fonctionnement doivent être vérifiés par des essais à la station d'essai de Dynamic Air faits avec le produit qui sera transporté.



Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.

Dynamic Air Conveying Systems® et Dyna-Slide™ sont des marques déposées de Dynamic Air Inc., St. Paul, MN USA.

© 2007, Dynamic Air Inc. • Bulletin 9806-1-FR (dm)

DYNAMIC AIR
Conveying Systems

Siège Social

Dynamic Air Inc. • St. Paul, MN USA • +1 651 484-2900

Bureaux dans le monde

Australie • Brésil • Chine • Grande-Bretagne

www.dynamicair.com