

DYNAMIC AIR[®]

Conveying Systems



**Equipamentos Vibratórios para
Manuseio de Sólidos Secos**

Equipamentos Vibratórios para suas necessidades de processamento

A Dynamic Air é especializada em projetos e fabricação de equipamentos vibratórios para uma ampla variedade de processos industriais. Anos de experiência e muitas patentes internacionais são responsáveis por nosso conhecimento extenso nessa área. Nossa especialidade adquirida em aplicações industriais vai desde o equipamento de processamento de vidro e equipamento de fundição ao equipamento de aço inoxidável para manuseio de alimentos.

O design dos equipamentos fornecidos pela Dynamic Air são inovadores e empregam muitas características únicas de processos, nunca antes disponíveis. Oferecemos soluções econômicas para o manuseio dos mais complexos tipos de material e aplicações em diferentes processos.

Fornecemos design e tecnologia de fabricação de ponta, que inclui a implementação de software de análise de elementos finitos para a melhoria da integridade do produto e as mais avançadas tecnologias de fabricação.

A Dynamic Air produz equipamentos duráveis, com ótimo custo benefício e muito confiáveis, que não apenas atendem, mas também superam os requisitos de desempenho do consumidor.



Foundry Alloy Weighing and Batching

Esse sistema de pesagem e dosagem utiliza múltiplos alimentadores vibratórios Tipo-L para alimentar ingredientes individualmente em um STEDI-FLO™ Vibratory Feeder, montado em quatro células de carga, uma sob cada base do suporte de mola. Os ingredientes são pesados sequencial e individualmente, até que o batch pesado esteja completo.

Todos L-Type Vibratory Feeders são pneumáticos e possuem ajustes de baixas velocidades, conforme necessidade, para obter a maior precisão na pesagem dos ingredientes possível. Quando o batch está completo, todos os materiais são transportados do STEDI-FLO Vibratory Feeder para um ponto de destino.

Indústrias atendidas pela Dynamic Air Vibratory Equipment

- Agrícola
- Alimentos
- Estrada de Ferro
- Automotiva
- Fundição
- Refinaria
- Suprimentos para construção
- Vidro
- Refratário
- Cimento
- Grãos
- Borracha
- Cerâmica
- Marítima
- Semi condutor
- Química
- Mineração
- Aço
- Carvoaria
- Petroquímica
- Têxtil
- Laticínios
- Farmacêutica
- Pó térmico.
- Detergente
- Plástico
- Tabaco
- Polpa e papel

Alimentadores e Descarregadores Vibratórios

GYRO EX™ Bin Activating Feeder and Discharger



O GYRO EX™ Bin Activating Feeder and Discharger produz um movimento giratório controlado para retirar positivamente materiais granulares de silos de armazenagem e moegas, em qualquer velocidade de alimentação desejada para uma descarga mais confiável e consistente.

O foco principal do GYRO EX Bin Activating Feeder and Discharger está no motor que produz uma força radial criando um movimento circular uniforme tanto no cone de ativação superior quanto no cone de descarga inferior. É esse movimento vibratório radial anular que transmite a força para o material, garantindo uma descarga de material mais confiável e previsível. Isso também elimina qualquer compactação de material no silo de armazenagem ou moega e permite uma descarga de fluxo de massa igual para uma descarga estilo primeiro que entra é o primeiro que sai.

Uma característica única do GYRO EX Bin Activating Feeder and Discharger é que a base de descarga do material é completamente suportada pelo cone de ativação superior, que possui um ângulo do cone menor do que o cone de descarga, garantindo uma descarga ininterrupta e positiva do material armazenado.

GYRO™ Bin Activating Feeder



O GYRO™ Bin Activating Feeder produz 360 graus de puro movimento giratório para descarregar materiais de silos e moegas de armazenagem de maneira positiva e confiável, com a taxa de alimentação desejada.

Além disso, o GYRO Bin Activating Feeder pode operar continuamente ou com uma operação de início e fim, como requerido em aplicações de processos mais sofisticados. Um drive opcional de controle de velocidade também está disponível, fornecendo uma taxa de descarga de material para operações de pesagem de batch com um turndown de 400 para 1. Uma grande precisão na pesagem individual pode ser atingida rapidamente para eficiência do processo, alimentação precisa e descarga de quase todos materiais.

GYRO™ Loss-in-Weight Feeder



O GYRO Loss-in-Weight Feeder é um alimentador loss-in-weight e um descarregador de silos, em apenas um equipamento. Usando a força da vibração rotativa, ele gera um movimento giratório puro que manuseia quase todo tipo de material granular, independentemente do tamanho da partícula ou de características de difícil manuseio. Além disso, um controlador de velocidade variável permite que o GYRO Loss-in-Weight Feeder atinja uma taxa de turndown de 400 para 1 para velocidades de alimentação maiores ou menores, garantindo maior precisão na pesagem e dosagem.

Alimentadores e Descarregadores Vibratórios

L-Type Vibratory Pan Feeder



O L-Type Vibratory Pan Feeder da Dynamic Air fornece excelente performance e confiabilidade na alimentação de quase todos materiais granulares, desde areia sílica abrasiva até pós granulares muito finos. Suas aplicações incluem a pesagem e dosagem onde o controle de

alimentação é essencial. É ideal para alimentar refrigeradores, secadores, transportadores de correia, elevadores de caneca, moegas de pesagem, sistemas de processamento ou mistura contínuos.

O L-Type Vibratory Pan Feeder pode ser operado com um controle de velocidade variável ou com uma taxa fixa aplicada e pode ser parado instantaneamente, sem apresentar inércia de movimento, como ocorre em um motor vibrador elétrico. Por ser operado a ar e não necessitar de um motor elétrico, é ideal para atmosferas explosivas. O L-Type Vibratory Pan Feeder possui custo e manutenção baixos

e está disponível em aço carbono, aço resistente à abrasão ou aço inoxidável.



Este L-Type Vibratory Pan Feeder possui montagem na base e a habilidade de variar a taxa de fluxo normal de razão 100 para 1, sendo ideal para pesagem e dosagem de alta precisão.

L-Type Two-Way Vibratory Feeder



O L-Type Two-Way Vibratory Feeder fornece mudança direcional instantânea de fluxo utilizando dois vibradores operados a ar com frequência variável, especificamente projetados para confiabilidade e durabilidade.

K-Type Screen Feeder



O K-Type Screen Feeder é uma combinação de peneira e alimentador utilizando um deck único ou duplo com um drive de força bruta e um motovibrador elétrico. É ideal para separar materiais granulares secos com partículas a partir de 1 polegada até 100 mesh. O K-Type Screen Feeder pode trabalhar afogado e ser montado na base ou suspenso, diretamente abaixo de moegas de qualquer volume. O deck da peneira é substituível e pode ser fabricado em aço 500 Brinell resistente à

abrasão ou com telas de diferentes malhas, com aberturas específicas de acordo com cada processo.

K-Type Screen Feeder Feeding into an L-Type Two-Way Feeder



Esse K-Type Vibratory Screen Feeder é utilizado para transportar material de uma moega de alimentação em duas direções diferentes conforme necessário. O K-Type Screen Feeder peneira areia até 50 mesh e em seguida alimenta diretamente o Kraus L-Type Two-Way Feeder que pode transportar em duas direções diferentes utilizando o Two-Way Vibratory Feeder.

Alimentadores e Descarregadores Vibratórios

Vibratory Bin Discharger



O Vibratory Bin Discharger da Dynamic Air foi projetado para uma melhora significativa do processo de descarga de sólidos secos a granel difíceis de serem manuseados, que fazem uma transição ou estão depositados em silos de armazenamentos, depósitos e/ou moegas.

A característica principal do Vibratory Bin Discharger é transmitir um movimento giratório para uma ativação mais regular do material armazenado na direção do fluxo normal. Além disso, as armações da sustentação são projetadas para permitir um movimento giratório otimizado sem restrição em qualquer eixo, criando uma melhor e mais eficiente transferência de energia do cone de ativação para os materiais armazenados, como um benefício adicional, quando o movimento giratório é combinado com o formato da calha, um volume maior de material é ativado e o resultado é uma descarga mais eficiente.

STEDI-FLO™ Vibratory Feeder



O STEDI-FLO™ Vibratory Feeder fornece excelente performance e confiabilidade na alimentação de quase todos materiais granulares, desde areia sílica abrasiva até pós granulares muito finos. Suas aplicações incluem a pesagem e dosagem onde o controle de alimentação é essencial. É ideal para alimentar refrigeradores, secadores, transportadores de correia, elevadores de caneca, moegas de pesagem, sistemas de processamento ou mistura contínuos.

O STEDI-FLO Vibratory Feeder pode ser operado com um controle de velocidade variável ou com

uma taxa fixa aplicada. Possui design simples e disponibilidade de construção para trabalhos leves e pesados, em aço carbono, resistente à abrasão ou aço inoxidável. Se construída em aço inoxidável, possui a disponibilidade de acabamento normal ou polido.

O STEDI-FLO Vibratory Feeder requer pouca manutenção pois os motovibradores são de fácil ajuste. A substituição do motor é fácil e rápida por ser de fácil acesso e removível com apenas alguns parafusos.

Este STEDI-FLO Vibratory Feeder está instalado em uma fundição de ferro para transportar peças fundidas de um transportador vibratório existente para um transportador vibratório de resfriamento, com uma faixa de 240 peças por hora. O corpo da calha é feito de aço carbono resistente a abrasão e projetado para fácil substituição. Essa aplicação utiliza um suporte por cabos, devido ao espaço limitado no piso.

Alimentadores e Peneiras Vibratórias

STEDI-FLO™ Vibratory Screen Feeder



O STEDI-FLO™ Vibratory Screen Feeder é uma combinação de peneira e alimentador vibratório, que utiliza um deck único, duplo ou triplo e um acionamento de força bruta com dois motovibradores elétricos. É ideal na separação de materiais granulares com tamanhos de partícula de uma polegada até 30 mesh.

O STEDI-FLO Vibratory Screen Feeder pode trabalhar afogado, montado diretamente abaixo de moegas de qualquer volume e manuseia facilmente materiais abrasivos como areia sílica ou produtos finos como açúcar granulado. O deck da peneira é facilmente substituível. Disponível em aço inoxidável ou aço carbono.

STEDI-FLO Two-Mass Rotating Vibratory Feeder



Este STEDI-FLO Two-Mass Vibratory Feeder é utilizado como alimentador de carga de fundição para alimentar sucata de metal em uma fornalha de fusão. Esse alimentador inclui um motor especial que faz a rotação de uma base para alimentar duas fornalhas diferentes quando necessário. Também está incorporado uma base contrabalanceada para isolar os contragolpes do motovibrador do alimentador vibratório e pode ser fabricado com revestimento resistente a abrasão e facilmente substituível.

STEDI-FLO Tubular Vibratory Feeder



Este STEDI-FLO Vibratory Feeder é planejado para alimentar areia de fundição a um elevador de canecas existente de uma moega de alimentação. Também está incluso uma base contrabalanceada para isolar as forças de reação.

Circular Vibratory Screen



O Circular Electric Vibratory Screen está disponível em telas simples, duplas e triplas, e pode ser usado para peneirar quase todos materiais, de areia sílica até pós finos como carbonato de cálcio e açúcar e está disponível em uma estrutura de aço inoxidável ou aço carbono.

Transportadores Vibratórios

STEDI-COIL™ Vibratory Conveyor



O STEDI-COIL™ Vibratory Conveyor é utilizado para transportar areia e peças fundidas juntas ou separadas. Esse design também utiliza um transportador de calha substituível e resistente a abrasão e incorpora uma calha aquecida e isolada completamente para evitar que a areia de fundição grude na calha. Também está incluso uma simples transmissão excêntrica, porém, eficiente e uma base contrabalaneada para isolar forças de reação.

TRENCH-TITE™ Vibratory Conveyor



Este TRENCH-TITE™ Vibratory Conveyor é fixado em um fosso estreito ao nível do chão, instalado em uma fundição de ferro e utilizado para transportar areia durante uma operação de modelagem. Características especiais incluem um transportador tipo calha em polímero flexível que evita que qualquer areia de fundição grude no transportador e se torne um problema de manutenção. A transmissão excêntrica está localizada acima do chão para fácil manutenção. A instalação é simples e fácil já que ele é montado em ângulos embutidos na canaleta.

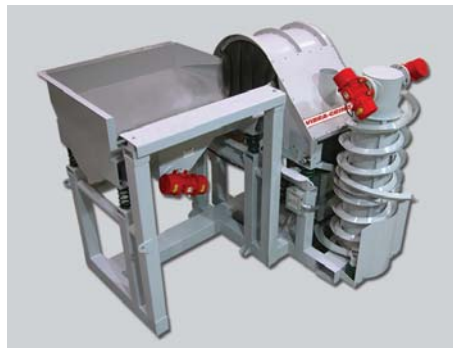
STEDI-FLEX™ Vibratory Conveyor



O STEDI-FLEX™ Vibratory Conveyor tem custo baixo, design e estrutura simples e inclui uma base contrabalaneada especialmente projetada para isolar as forças contrárias produzidas em um transportador vibratório convencional. Está disponível em qualquer largura ou comprimento e produzido em estrutura de aço inoxidável ou aço carbono. Uma proteção contra pó é opcional.

Alimentadores, Agitadores & Sistemas de Recuperação

Foundry Reclaim Unit



Este Foundry Reclaim Unit utiliza um STEDI-FLO Vibratory Feeder para alimentar sucata por meio de pás-carregadeiras em um alimentador de tambor usado para separar grandes partículas como barras de ferro, peças, etc da areia e esferas de jateamento.

Qualquer coisa maior que meia polegada, como barras grandes e peças, são alimentadas em uma moega de coleta para refundição. Qualquer coisa menor que meia polegada é alimentada para a peneira vibratória, que separa qualquer coisa maior que 50 mesh para um tambor de coleta.

O material atravessando uma peneira de 50 mesh passa por um barril magnético que separa partículas de aço da areia, então as partículas de aço são depositadas em um elevador espiral e transportado para cima e para um contêiner de reutilização. Então a areia de 50 mesh é alimentada em uma espiral diferente no mesmo elevador em espiral em um ponto médio e depositado em um contêiner para reutilização. A economia na remoção de areia, jato de aço e pedaços de metais é considerável e esse processo diminui a quantidade de material sendo levado embora em um caminhão para descarte.

Dynamic Air Conveying Systems®, EZ-WERK™, GYRO™, GYRO EX™, STEDI-COIL™, STEDI-FLEX™, STEDI-FLO™ e TRENCH-TITE™ são marcas registradas da Dynamic Air Inc., St. Paul, Minnesota.

EZ-WERK™ Foundry Shakeout



Esse EZ-WERK™ Foundry Shakeout é utilizado para separar a areia dos moldes de peças fundidas em uma fundição de aço. Também inclui uma base contrabalanceada para isolar as forças contrárias. O deque é especialmente planejado e facilmente substituível, fabricado em aço resistente a abrasão para maximizar o desempenho de desmoldagem.



STEDI-FLO Foundry Furnace Charge Feeder



Este STEDI-FLO Vibratory Feeder é usado por uma fundição de alumínio para carga de pedaços de alumínio em uma fornalha elétrica de fundição. Também contém um sistema elétrico para movimentar a carga da posição de carregamento para a posição de descarga.

Two-Way Air-Operated Foundry Shakeout Feeder



Este Two-Way Air Operated Foundry Shakeout alimenta areia de desmoldagem de um alimentador vibratório simples para duas direções diferentes. Também utiliza vibradores elétricos lineares, fabricado em aço resistente a abrasão e deque de desmoldagem substituível. Além disso, a taxa de alimentação pode ser regulada em diversos valores, através do controle da pressão e volume do ar conforme necessário.

Patentes dos E.U.A e Estrangeiras

© 2018 Dynamic Air Inc.

Bulletin K040110-5

DYNAMIC AIR[®]
Conveying Systems

Dynamic Air Ltda.

Av. Mathias Lopes, 5821
12960-000 – Nazaré Paulista – SP – Brasil

Tel.: +55 11 4597-8000

E-mail: dynamicaire@dynamicair.com.br

www.dynamicair.com.br