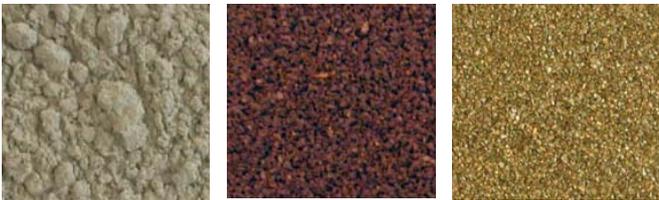


空气动力公司



16 种气力输送概念



美国明尼苏达州圣保罗市空气动力公司总部



英国米尔顿基恩斯空气动力公司



巴西圣保罗空气动力公司

让我们驱散一些荒诞的说法，马上

每家公司都宣称自己的系统在各种应用场合都是最好的

而事实是：空气动力公司以其卓越的气力输送系统闻名于世。

1. 空气动力公司的每一套系统都是为客户量身定做的，目前在全世界已安装超过15000套系统。
2. 空气动力公司的系统使用最新的可靠的技术，使产品达到最佳性能，发挥最高效率。
3. 空气动力公司的系统具有极高的可靠性，输送量可从最低每小时100公斤到每小时超过400吨，而输送距离可超出1500米。
4. 空气动力公司已开发了16种不同的气力输送概念，它们利用了正压或负压来处理种类广泛的各类干散固体物料，并适合各种工艺流程应用。
5. 空气动力公司不仅提供整套完整的系统，还提供完善的服务。（完整的系统包括称重、配料、混料、搅拌、粉碎、储存以及整套电控设备等）。空气动力公司还提供完整的工程布局与设计，并拥有现代化的全方位测试设施和本行业内最高水平的专业技术。

本手册阐明了在物料传输的流程中，我们的系统如何提高效率、可靠性及传输过程中的各项指标。但是，制造出世界最高质量的系统仅是空气动力公司成功之路的一部分。空气动力公司在倾听客户心声、为满足客户特殊及专门需求而设计定制系统、以及在世界各地提供出色的现场支持服务等方面，早已建立了良好的信誉。

空气动力公司 是享誉世界的浓相气力输送专家

空气动力公司是卓越系统的制造者

空气动力公司的系统在可靠性与高性能方面首屈一指。这些系统不仅仅包括气力输送设备，还包括有关物料处理系统的一整套设备，如：空气激活重力传输器、开关、破袋机、配料称重系统、转向阀、搅拌机与混合机、除尘器、自动包装袋打开装置、破团机、助流器、料仓排料系统、料仓混合器、进料器、旋转喷嘴、粉料泵、存储仓、存储斗等等，以上任何一种设备均可以设计进空气动力公司的系统。

空气动力公司提供完整的工程设计

任何真正高性能的系统都不会仅仅包括硬件。空气动力公司之所以是世界领先的浓相气力输送行业的领导者，是由于空气动力公司拥有出色的员工及顶尖的专家，客户的一切物料输送难题都能够迎刃而解。

首先，空气动力公司认真倾听客户心声。从不把自己设计库中的现成产品及“折中”方案交给客户。相反地，空气动力公司将会结合客户具体的流程信息，按照客户的实际要求，为客户量身定制整套系统。

装备完善的测试实验室

如果客户需要对新物料进行测试，或者我们对该种物料所知有限，空气动力公司将在其先进的测试实验室中对该物料进行测试。



一整套存储、传输、称重、分批及混合系统，包括钢结构。

空气动力公司可在实验室测定物料的可传输性、物料空气比、物料输送速度、吸湿性、聚合趋势、集尘器要求、降级性、偏析性、装料时间、输送时间、最佳输送压力、耗气量、通气后散料密度及其它可能需要的测试数据，不留下任何不确定因素。



全套的测试设施



在狭小空间内，多路输送管线路仍能轻松装配



称重/配料及传输系统，包括存储仓及钢结构

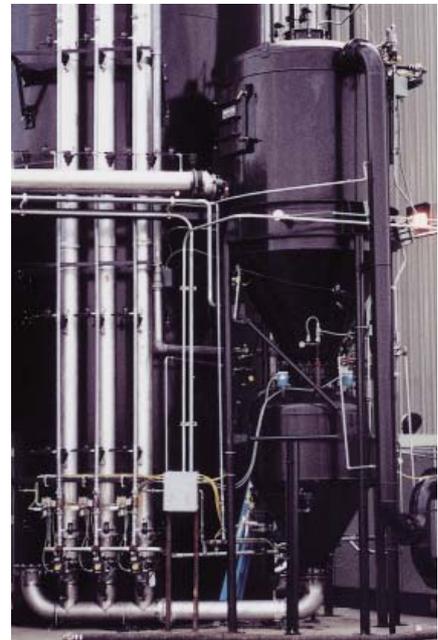


一整套碳黑输送系统

空气动力公司 能够处理称重、配料、加料、 搅拌及干燥各项工艺流程



吨袋及小袋卸料机将碳黑放入多路浓相全线概念的传输系统



传输碳黑的高密度负压系统



传输谷物的全线概念的气力输送系统



搅拌与传输系统



移动型Truck Lance™向卡车装料



浓相气力输送系统



多个带Modu-Kleen™ 669型料仓通过滤器的0.6立方米的缓冲仓



料仓放料及传输系统



全线概念传输系统向存储仓填料



位于卡车卸料结构内的HDV高密度负压全线概念传输系统



配料及传输系统



带Vibra-Jet™料仓排料器及用浓相气力发送罐来传输洗涤剂



存储与加料系统



Dyna-Slide™高精度加料器将物料从6立方米的缓冲仓加入称重仓

在气力传输散装物料方面， 空气动力公司的16种传输概念是 最高水准的技术产品！

空气动力公司在构建高效率浓相与稀相气力输送系统方面已有超过37年的经验，毫无疑问，空气动力公司的技术是业内最好，最先进的技术。空气动力公司已开发了业界多项顶尖技术，如全线概念的浓相输送系统，它显著地减少了物料的降级和/或磨损，减少了维护量，与传统气力输送系统相比，它非常地节能。

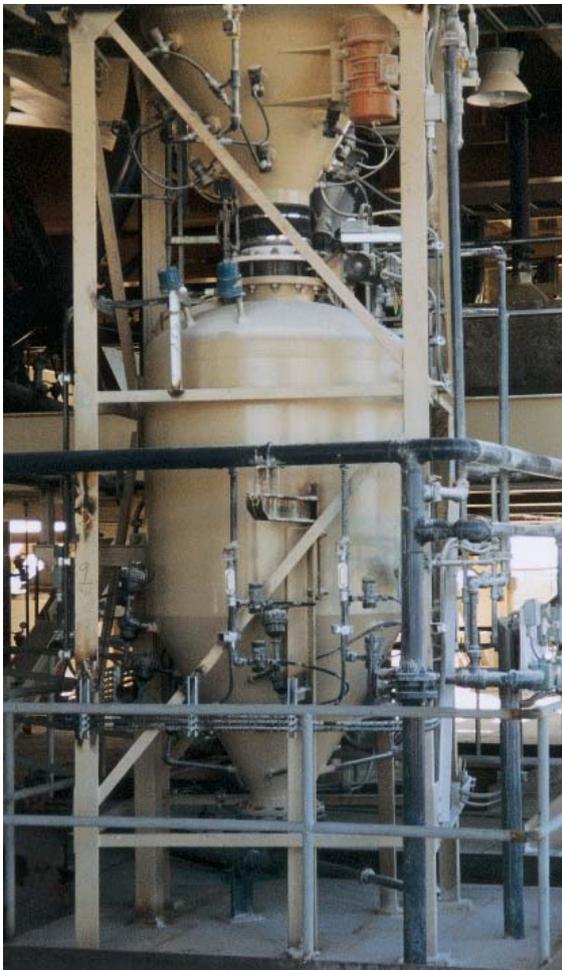
空气动力公司提供16种不同的气力输送概念：

- 四种不同的负压传输系统
- 十二种不同的正压传输系统

各类系统在压力、输送速度、效率及性能方面都有各自的运行特性。因为各种传输的物料在特定

的操作条件下传输表现出来的运行特性各异，所以输送的关键在于物料必须与系统运行特性相适应，才能达到理想的传输性能，为客户提供最佳效益。

空气动力公司的16种不同的气动传输概念能提供各种传输速度，以满足特定的输送物料。



客户使用HDV 8000浓相气力输送系统，很多种物料可以以最低0.25米/秒的速度传输。使用LDP 2000稀相气力输送系统，传输速度最高可超过35米/秒。此外，传输能力从每小时100公斤到400吨，传输距离超过1500米。

此外，若采用空气动力公司专门的专利技术“DC-5™节气技术”，气力输送系统能达到很高的效率，同时具有无与伦比的性能与可靠性。这类系统甚至能够处理最困难的物料，而且能显著地降低能耗，它们能够以较高的输送管线密度以及较低的速度传输，大大降低了动态载荷。

在很多低于1巴的低压系统应用中若采用了DC-5节气技术，就能够以远低于正常水平风送最小风速来进行传输。



根据传输物料的不同，这些系统也能够不同程度地降低能耗，并且有效地提高系统的性能与可靠性。

使用效果：

能够平稳处理高磨蚀性物料及不容许降级的非磨蚀性物料。这对于很多脆性晶体及粒状物料来说，这是最好的物料处理工艺。空气动力公司的16种不同气力输送概念也能够使系统组件寿命极长。由于速度的降低，系统磨损及相应故障也随之减少。

空气动力公司气力输送系统的优点：

- 节约人力及能源
- 采用DC-5节气技术，性能更可靠
- 设计灵活，可用于狭小的工厂环境
- 易安装，最低程度地影响现有工厂生产
- 清洁—系统完全密封了传输物料
- 有利于环境保护
- 运动部件较少
- 初期投入较低
- 维护较少



典型的传输物料：

矾土、氧化铝、婴儿奶粉、球土、重晶石、铁铝氧石、膨润土、硼砂、碳酸钙、氯化钙、炭黑、水泥、熟咖啡豆、生咖啡豆、碎玻璃、清洁剂、长石、粉煤、面粉、氟石、飞灰、铸型砂、玻璃配合料、玻璃珠、食物、石膏、氧化铁、高岭粘土、蓝晶石、石灰、一氧化铅、镁、奶粉、花生、聚氯乙烯树脂、石英、屋面颗粒材料、食盐、硅砂、纯碱、硫酸钠、钢切屑、硫、糖、滑石、二氧化钛等等。



空气动力公司独有的 DC-5™节气技术是 完全控制管线中 传输物料的关键

无论高压浓相系统或低压稀相系统，一个成熟、高效气力输送系统的关键之处在于，它都力求达到最佳压力平衡。很多系统运行在不稳定/或不平衡的压力状态下，这意味着输送系统将使用过多的压缩空气或者无法提供足够的压缩空气，这两种情况都不是我们所希望看到的。

当传输特定的物料消耗了过多的压缩空气，传输速度会过高，导致物料降级或系统过度磨损。同时，系统耗能增加，维护增多而性能下降。若没有足够的压缩空气，传输速率就会过低，甚至输送管线发生堵塞。



还有一点特别重要的是，每一个输送系统必须持续地抵抗摩擦力，而摩擦力在输送管线上分布是不均衡的。例如，在气力输送系统中，弯管是产生摩擦力的主要原因，它所产生的摩擦力占到气力输送系统全部阻力的50%以上。而系统中的直管比弯管的摩擦力相对而言要小得多。

另一个必须考虑的摩擦力是由输送管线接头、转向阀、管线的竖直提升等因素造成的。而传输物料的形状、密度与粘结性也是全部摩擦因数的变量之一，它进一步影响到传输过程。

因此，输送管线中的摩擦阻力因特定系统的不同有显著的不同，这取决于使用的组件及传输管路的长度与传输速度。这些在气力输送系统中的变化着的及不平衡的摩擦力在压力未正确平衡时，会造成不稳定及不利的压力与速度状况，导致传输系统性能下降、可靠性差及效率低下。

为了在气力输送系统中创造最佳压力平衡以及应对摩擦力的变化，压缩空气必须正确而适时地分配，使物料在输送管线中平稳流动。

压力平衡控制也必须精确而快速。如果压力平衡控制反应太慢或补偿过度，物料在输送管线中的流动就被破坏，性能就会降低。

为有效应对正常情况下气力输送系统内在的所有摩擦因素，空气动力公司已开发了DC-5™节气技术，它能够准确控制并平衡气力输送系统的压力。

DC-5节气技术实现压力平衡的原因是这一技术可以使系统自动地感应传输系统的状况，并且快速、准确地做出反应。因而传输管路中的物料以平稳受控方式和以所需的速度传输，从而优化了传输过程，实现高性能与高可靠性。

无论正压与负压系统，DC-5节气技术能够适应几乎任何类型的空气动力公司气力输送系统。DC-5节气技术是空气动力公司开发的最为独特的产品，它是空气动力公司该领域的又一项第一名，使空气动力公司成为高性能的气力输送系统领域的创新者。



DC-5节气技术的优点

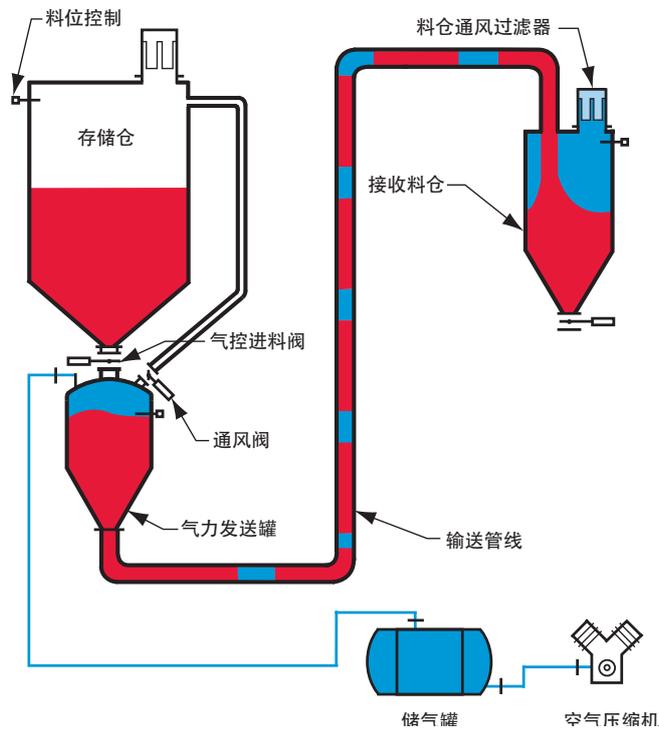
- 降低能耗
- 提高系统可靠性
- 能够传输脆性物料
- 能够传输高磨蚀性物料
- 能够传输难度大或粘性物料
- 能够传输重型物料
- 能够在传输系统充满物料的情况下启动或停止传输系统
- 通过控制传输速度降低弯管的动态载荷。
- 降低灰尘处理要求
- 降低物料的降级

16种气力输送概念

HDP1000强力概念 浓相正压系统

HDP1000强力概念浓相正压系统是浓相、高压、中低速度、批量传输系统。一般用于短距离传输高密度、热敏感性、半磨蚀性和/或磨蚀性物料。例如硅砂、塑料粒、食盐、石英、整谷粒、玉米、燕麦与大麦。

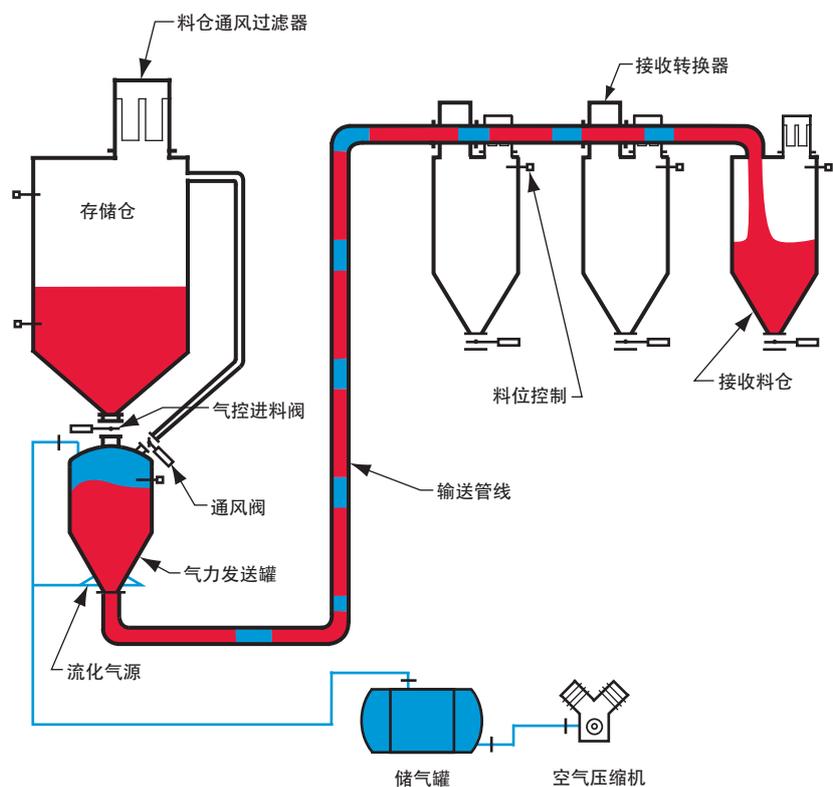
典型传输速度约为5米/秒，传输压力达4巴。输送管线的加料需要一个压力容器，并且由高压空气压缩机提供最高7巴压力的气源。



HDP2000流化概念 浓相正压系统

HDP2000流化概念浓相正压系统是浓相、中高压、中低速度、批量传输系统。一般用于传输粒度低于100目的中高密度、热敏感性、半磨蚀性和/或磨蚀性物料。例如膨润土、水泥、淀粉、面粉、硅粉、球土、高岭土和硅砂。

典型传输速度约为5-25米/秒，传输压力达4巴。输送管线的加料需要一个流化型的压力容器，并且由高压空气压缩机提供最高7巴压力的气源。

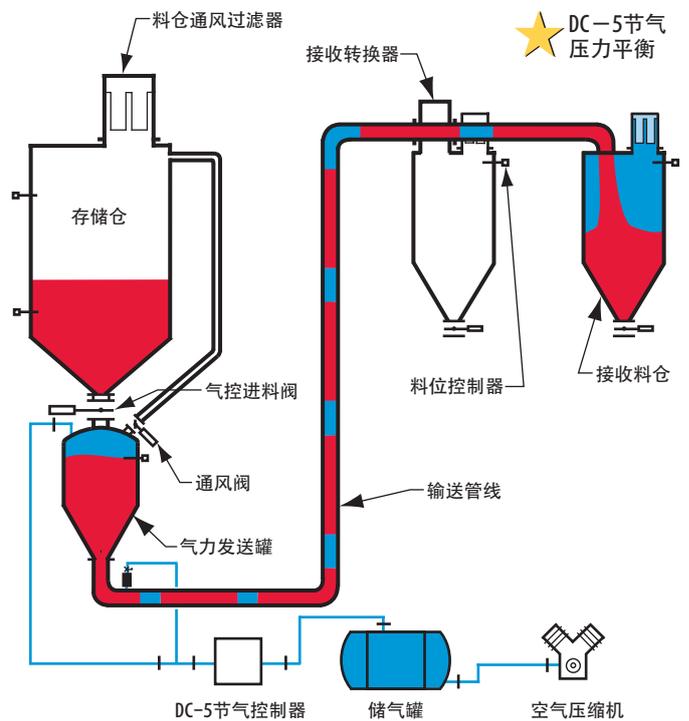


HDP3000传统概念 浓相正压系统

HDP3000传统概念浓相正压系统是浓相、中高压、中低速度、批量传输系统。一般用于传输几乎任何粒度的中高密度、热敏感性、半磨蚀性和/或高磨蚀性、粘结性和/或高脆性物料。例如硅砂、玻璃配料、砂糖、糖粉、塑料粒、膨润土、水泥、淀粉、石英粉、球土、高岭土、氧化锌与矾土。

典型传输速度约为0.5-5米/秒，传输压力达7巴。

此概念输送管线的加料需要一个以最高密度加料的非流化型的压力容器，并且使用DC-5节气技术降低及优化，由高压空气压缩机提供最高7巴压力的高压空气。

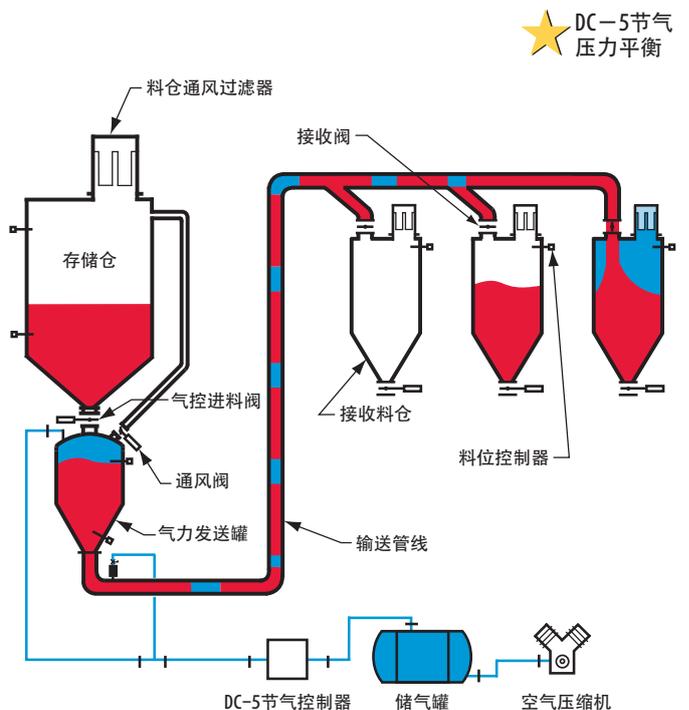


HDP4000全线概念 浓相正压系统

HDP4000全线概念浓相正压系统是浓相、中高压、中低速度、批量传输系统。一般用于传输几乎任何粒度的中高密度、热敏感性、半磨蚀性和/或高磨蚀性、粘结性和/或高脆性物料。例如硅砂、玻璃配料、砂糖、糖粉、细餐类谷物、咖啡豆、塑料粒、膨润土、水泥、淀粉、石英粉、球土、高岭粘土、氧化锌与矾土。

典型传输速度约为0.5-5米/秒，传输压力达7巴。

此概念输送管线的加料需要一个以最高密度加料的简单的、非流化型的压力容器，并且使用DC-5节气技术降低及优化，由高压空气压缩机提供最高7巴压力的高压空气。此设备不需要换向阀，只需要使用接收阀，由于此阀位于易接近的料仓顶部，所以维护十分方便。



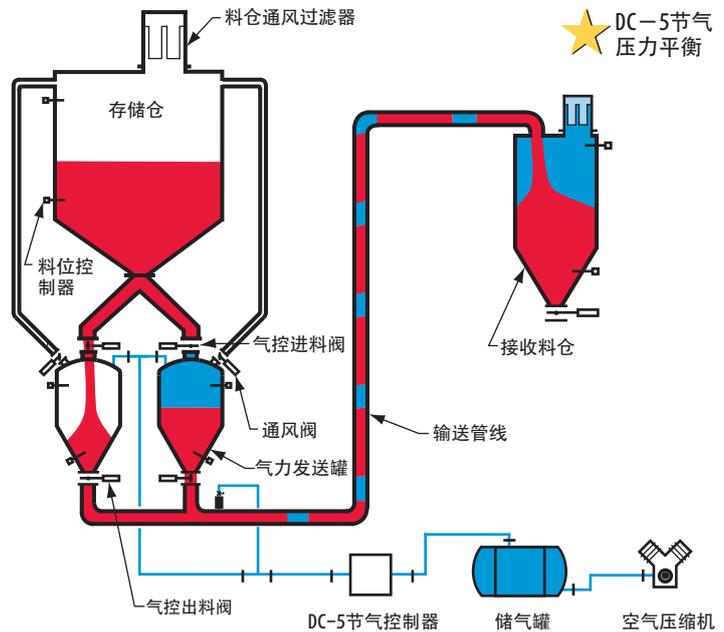
16种气力输送概念

HDP5000全线连续概念 浓相正压系统

HDP5000全线连续概念浓相正压系统是浓相、中高压、低速及中等速度、连续传输系统。一般用于长距离传输几乎任何粒度的中高密度、热敏感性、半磨蚀性和/或高磨蚀性、粘结性和/或高脆性物料。例如细洗衣清洁剂、硅砂、玻璃配料、砂糖、糖粉、细餐类谷物、咖啡豆、塑料粒、膨润土、水泥、淀粉、石英粉、球土、高岭粘土、氧化锌、粒化炭黑与矾土。

典型传输速度约为0.5-5米/秒，传输压力达7巴。

此概念输送管线的加料需要两个以最高密度加料的非流化型的压力容器，并且使用DC-5节气技术降低及优化由高压空气压缩机提供最高7巴压力的高压空气。

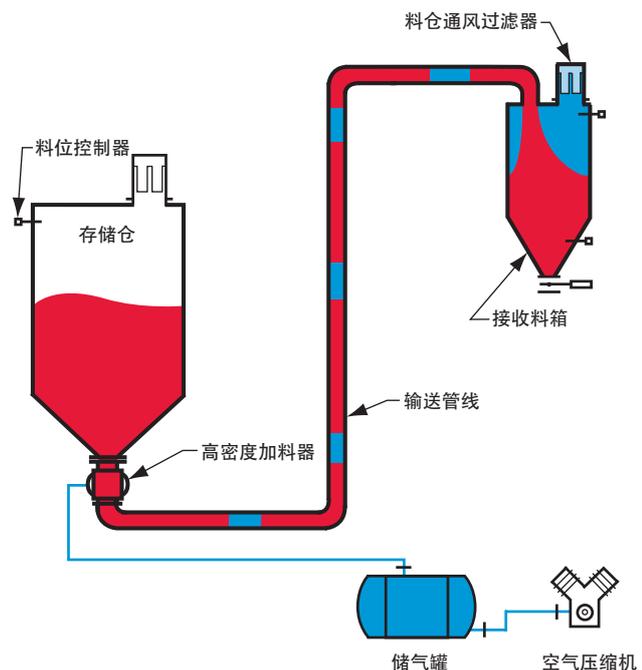


MDP2000正压概念 连续浓相正压系统

MDP2000正压概念输送系统是浓相、低压力、中等速度、连续传输系统。一般在可以利用高压压缩空气，用于较短距离传输低密度、热敏感性、无磨蚀性物料。例如塑料粒、清洁剂粉、小麦、大麦、玉米、燕麦、石灰石、咖啡豆、砂糖、球土与硼酸。

典型传输速度约为10-15米/秒，传输压力达1巴。

此概念使用高密度加料器来控制输送管线的加料速率。气源是最高压力为7巴的空气压缩机。



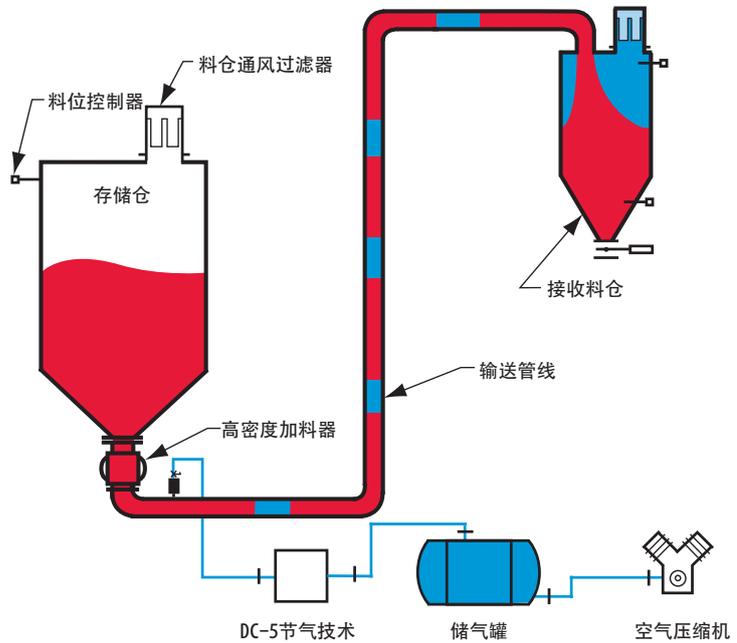
MDP4000正压概念 连续浓相正压系统

MDP4000正压概念输送系统是有稳定压缩空气供应条件下使用的浓相、低压力、中低速度、连续传输系统。一般在用于较短距离，传输中低密度、热敏感性、无磨蚀性和/或脆性物料。例如塑料粒、细清洁剂粉、石灰石、咖啡豆、砂糖、球土、硼酸、细餐类谷物与粒化炭黑。

典型传输速度约为每分钟5-10米/秒，传输压力达1巴。

此概念使用高密度加料器来控制输送管线的加料速率，由DC-5节气技术降低及优化由空气压缩机提供最高7巴压力的高压空气。

★ DC-5节气
压力平衡

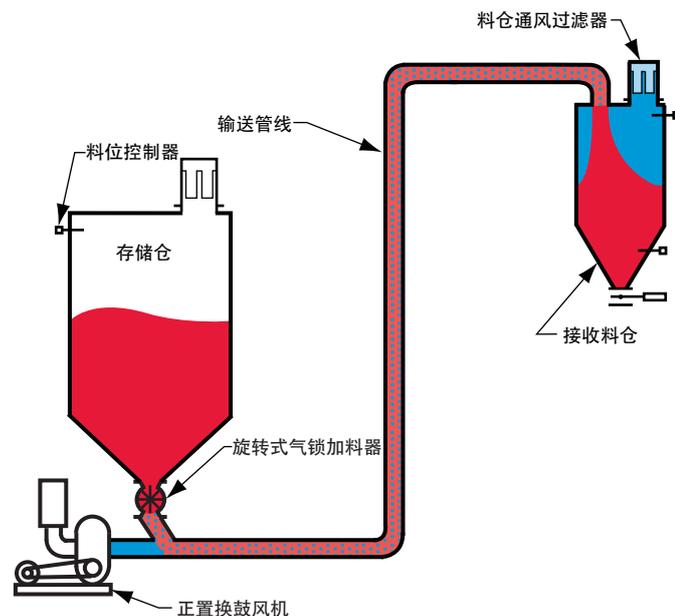


LDP2000正压概念 连续稀相正压系统

LDP2000正压概念输送系统是稀相、低压力、高速度、连续传输系统。一般在不考虑物料降级情况下，用于传输中低密度、无磨蚀性散装固体。例如面粉、糖料、食盐、米粒、麦芽及塑料粒。

典型传输速度约为20米/秒，传输压力达1巴。

此概念使用旋转式气锁加料器来控制输送管线的加料速率，气源是低压正置换鼓风机。



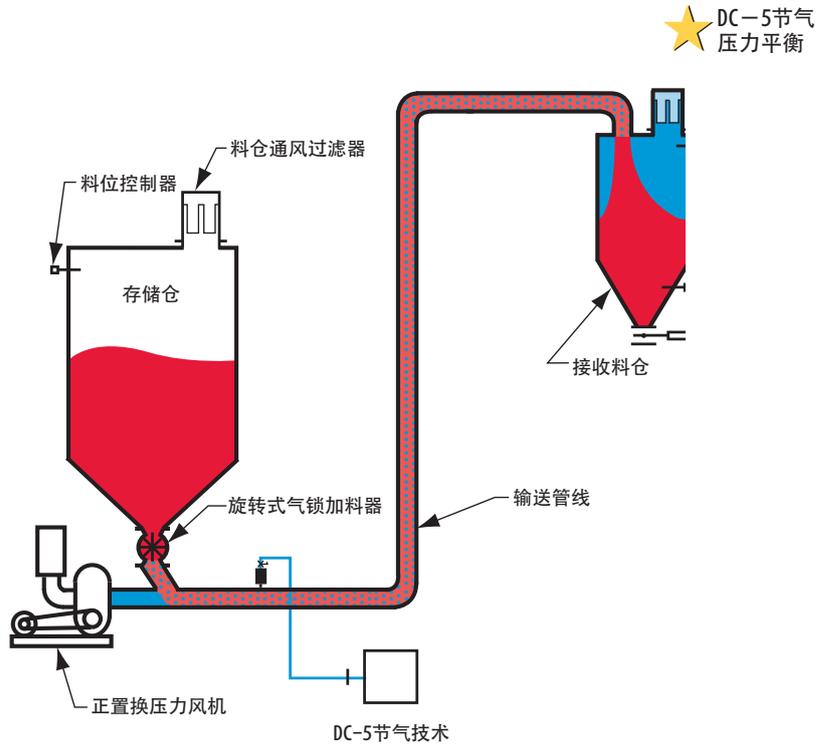
16种气力输送概念

LDP4000正压概念 连续稀相正压系统

LDP4000正压概念输送系统是稀相、低压、中速、连续传输系统。一般在需要稍微考虑物料降级情况下，用于传输高低密度、无磨蚀性散装固体。例如氧化铁、咖啡豆、斑豆、面粉、精制化学品、谷粒、麦芽、塑料粒、糖和食盐。

典型传输速度约为10米/秒，传输压力达1巴。

此概念输送管线使用旋转式气锁加料器来控制输送管线的加料速率，由DC-5节气技术降低与优化由低压正置换鼓风机产生的低压压缩空气。

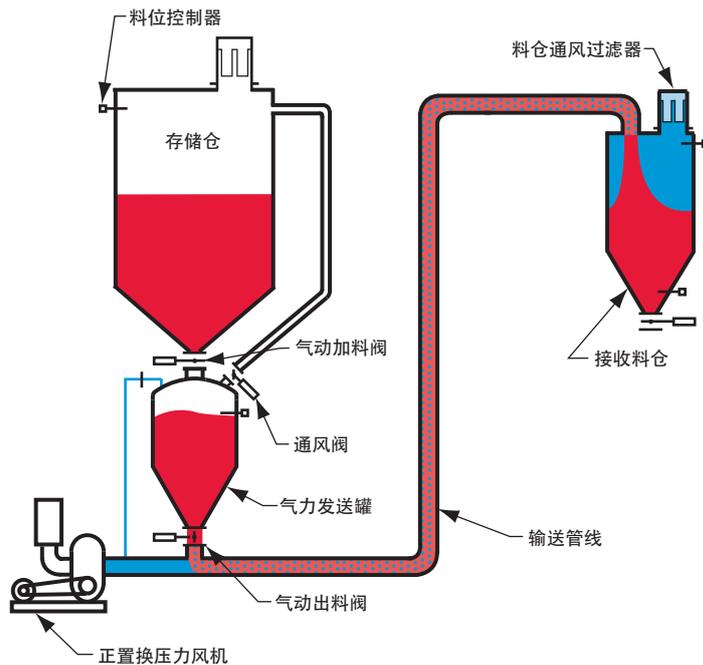


LDP6000正压概念 批量稀相正压系统

LDP6000正压输送系统是稀相、低压、中速、批量传输系统。一般用于传输非热敏性，高低密度、可流化、中等磨蚀性物料。例如海运煤、石英粉、膨润土、纯碱、水泥、飞灰、矾土及氢氧化钙。

典型传输速度约为12.5米/秒，传输压力达1巴。

此概念使用一个压力容器来控制输送管线的加料速率，由低压正置换鼓风机充当气源。

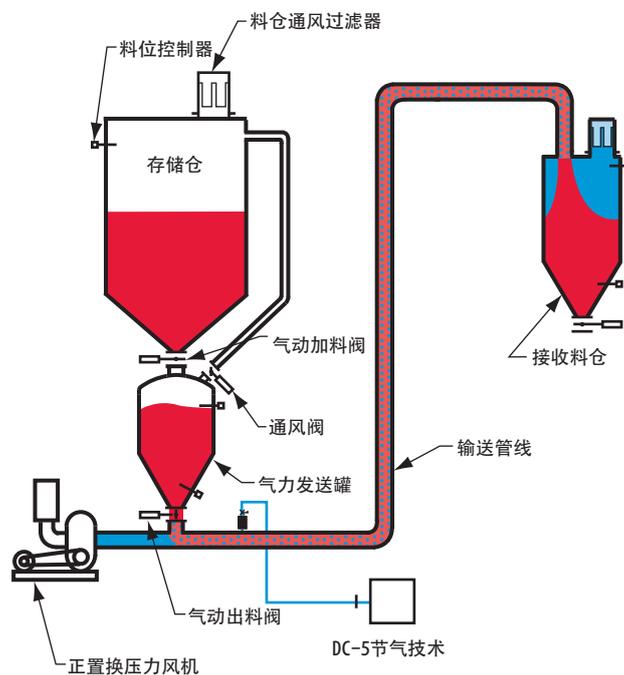


LDP8000正压概念 批量中相正压系统

LDP8000正压概念输送系统是中相、低压、中低速、批量传输系统。一般用于传输较难于输送的中高密度、可流化、中等磨蚀性物料。例如咖啡豆、粉末巧克力、石灰石粉、碳酸钙、矾土、氧化铁、水泥与石英粉。

典型传输速度约为7.5米/秒，传输压力达1巴。

此概念使用一个压力容器来控制输送管线的加料速率，由DC-5节气技术降低及优化由低压正置换鼓风机提供的低压气体。



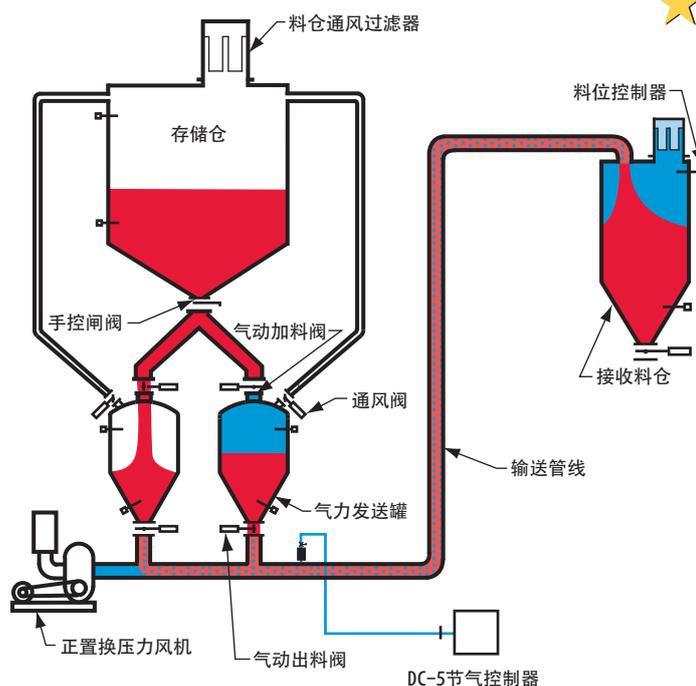
★ DC-5节气
压力平衡

LDP10000全线正压概念 连续中相正压系统

LDP10000正压系统是用于较远距离、中相、低压、中低速、连续传输系统。一般用于传输中高密度、中等磨蚀性、可流化的较难输送的物料，例如咖啡豆、粉末巧克力、石灰石粉、碳酸钙、矾土、氧化铁、水泥与石英粉。

典型传输速度约为7.5米/秒，传输压力达1巴。

此概念使用一个压力容器来控制输送管线的加料速率，由DC-5节气技术降低及优化由低压正置换鼓风机提供的低压气体。



★ DC-5节气
压力平衡

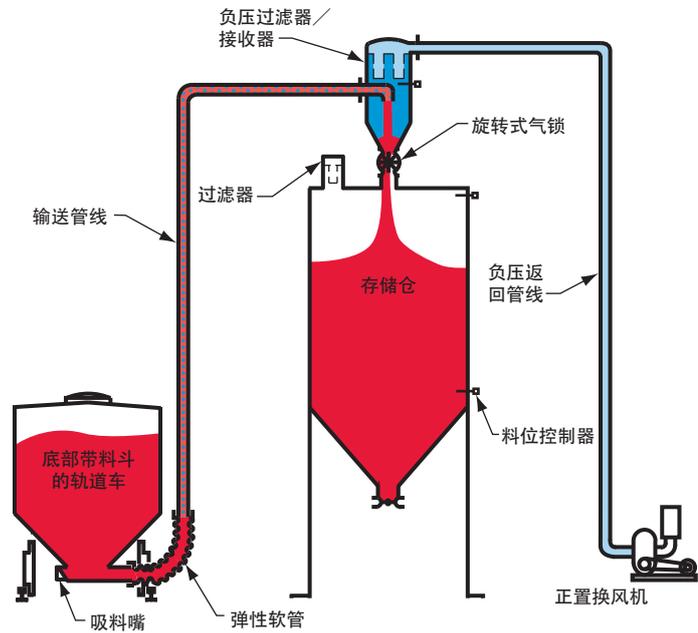
16种气力输送概念

LDV2000负压概念 连续稀相负压系统

LDV2000负压概念输送系统是较短距离、稀相、高速、低压、连续负压传输系统。一般用于传输中低密度、非磨蚀性物料，例如面粉、高岭土、塑料粒、谷粒、麦芽、玉米、淀粉与塑料树脂。

典型传输速度一般超过20米/秒，负压传输压力达381毫米汞柱。

由低压正置换风机在负压作用下连续地吸入物料。系统含负压吸料嘴、负压输送管线、负压过滤器/接收器、旋转式气锁加料器和正置换风机。

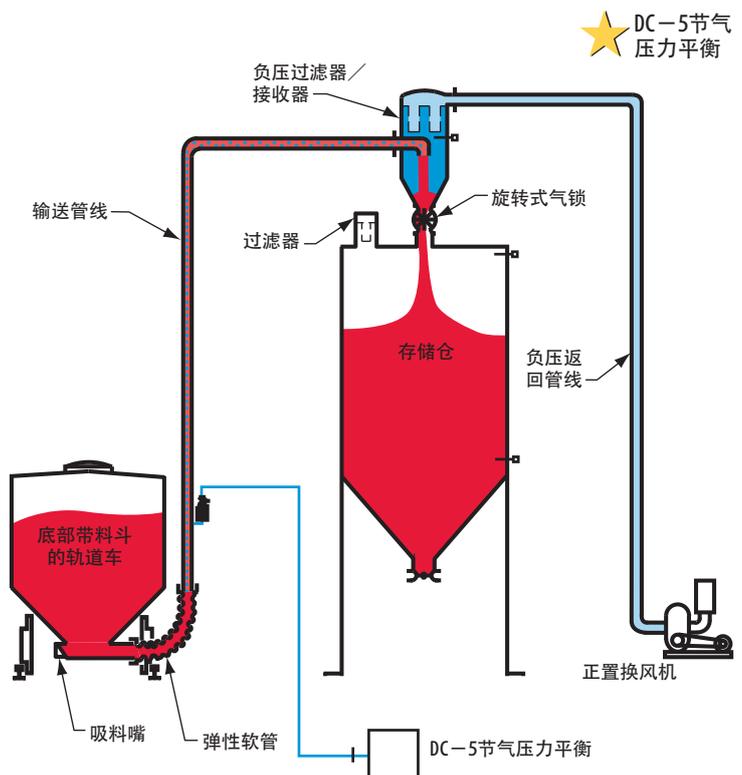


LDV4000负压概念 连续稀相负压系统

LDV4000负压概念输送系统是用于较短距离、稀相、中高速、低压、连续负压传输系统。一般用于传输高低密度、非磨蚀性/半磨蚀性物料，例如氧化铁、二氧化钛、石英粉、水泥及石灰石。

典型传输速度约为5-15米/秒，负压传输压力达381毫米汞柱。

物料在负压作用下连续地吸入。DC-5节气技术用于降低及优化、由低压正置换风机提供的低压气源。系统含负压吸料嘴、负压过滤器接收器、旋转式气锁加料器和正置换风机。

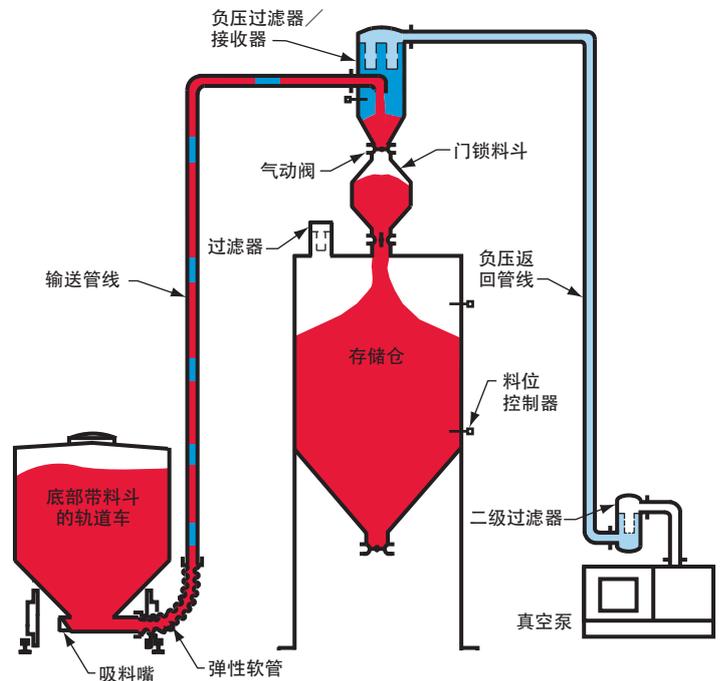


HDV6000 负压概念 连续浓相负压系统

HDV6000 负压概念输送系统是浓相、中速、高压、连续负压传输系统。一般用于传输高低密度、颗粒状、半磨蚀性物料，例如塑料粒、砂糖、食盐、咖啡豆、斑豆及花生。

典型传输速度约为1.5-5米/秒，负压传输压力达737毫米汞柱。

物料在高压真空泵作用下连续地吸入输送管线。系统含负压吸料嘴、负压输送管线、负压过滤器/接收器、二级过滤器和真空泵。为了连续传输应用的需要，在负压接收器的排放端安装了一个带加料、出料阀的门锁料斗。

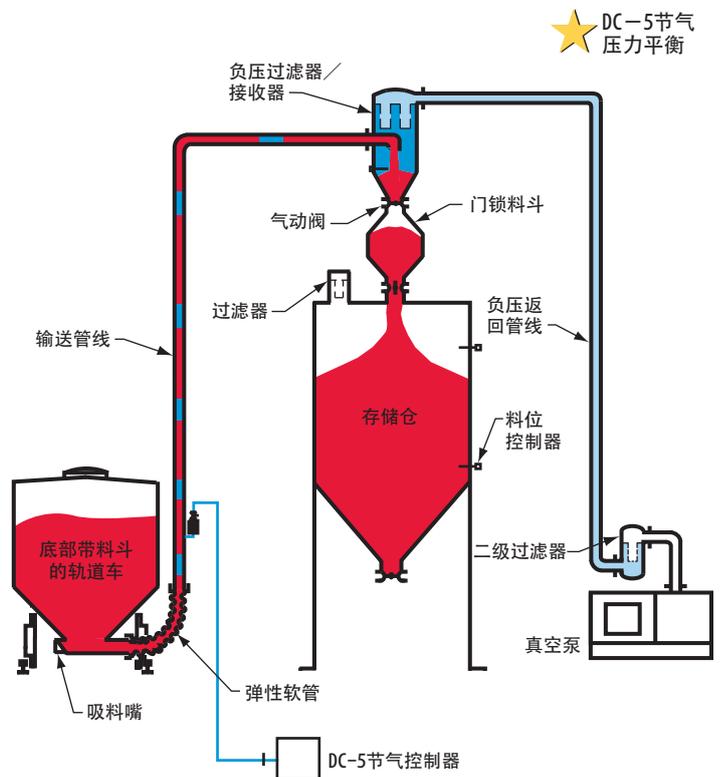


HDV8000 负压概念 连续浓相负压系统

HDV8000 负压概念输送系统是浓相、中低速、高压、连续负压传输系统。一般用于传输高低密度、脆性、磨蚀性物料及/或其它物料，这些物料不允许降级或磨损。例如塑料粒、餐类谷物、砂糖、食盐、咖啡豆、斑豆、细清洗剂、粒化炭黑及硅砂。

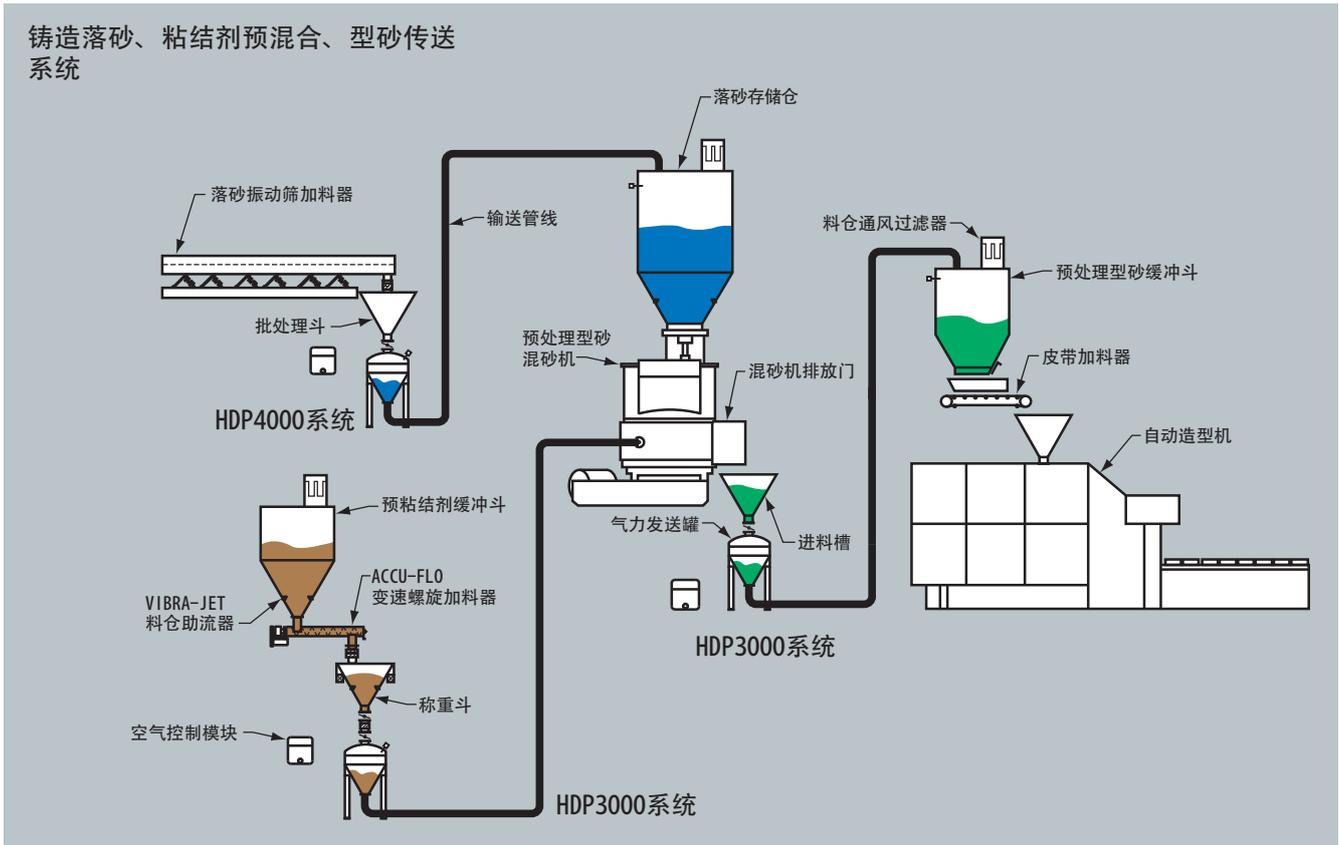
典型传输速度约为0.25-4米/秒，负压传输压力达737毫米汞柱。

物料在高压真空泵作用下连续地吸入输送管线。由DC-5节气技术降低及优化由高压真空泵提供的压力。系统含负压吸料嘴、负压输送管线、DC-5节气控制器、负压过滤器/接收器、二级过滤器和真空泵。为了连续传输应用的需要，在负压接收器的排放端安装了一个带加料、出料阀的门锁料斗。

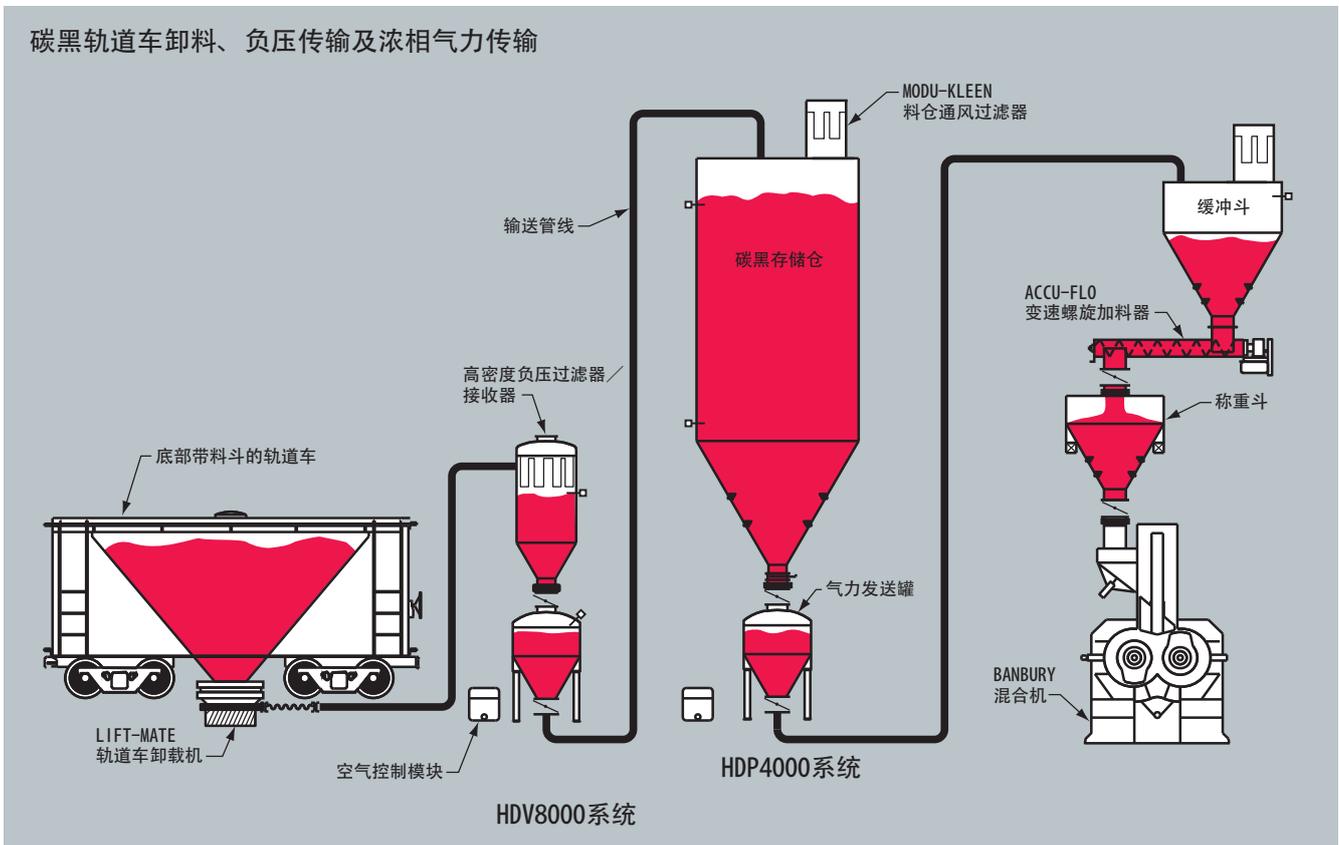


系统应用

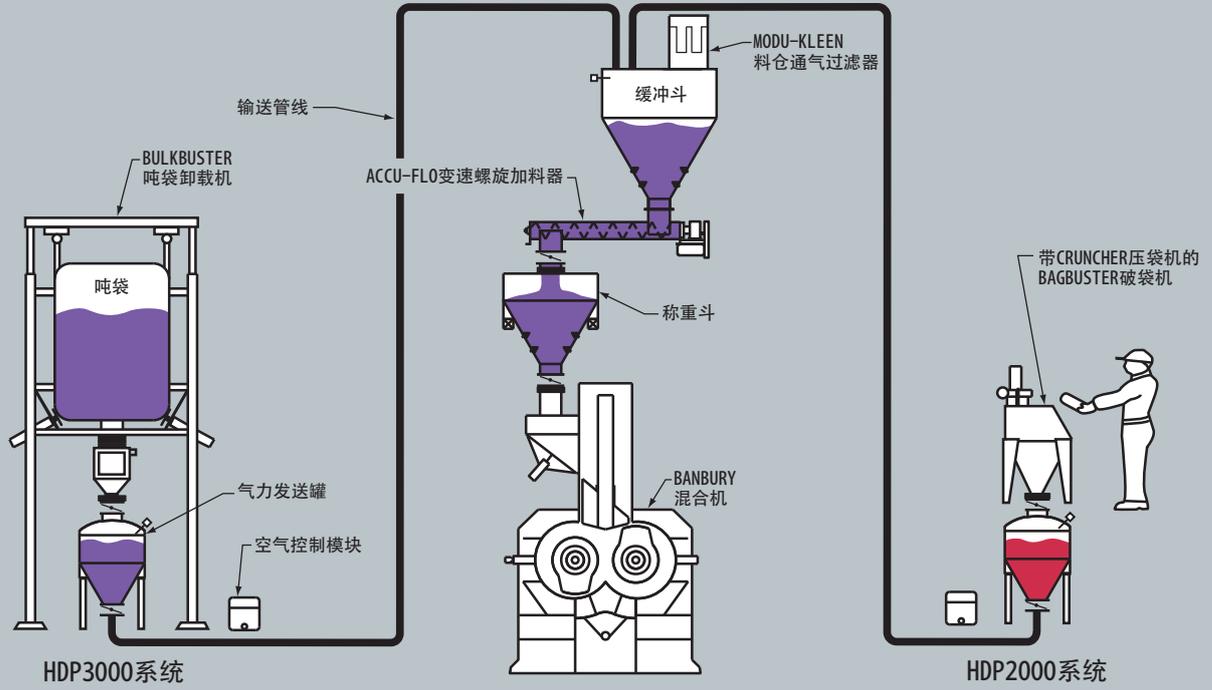
铸造落砂、粘结剂预混合、型砂传送系统



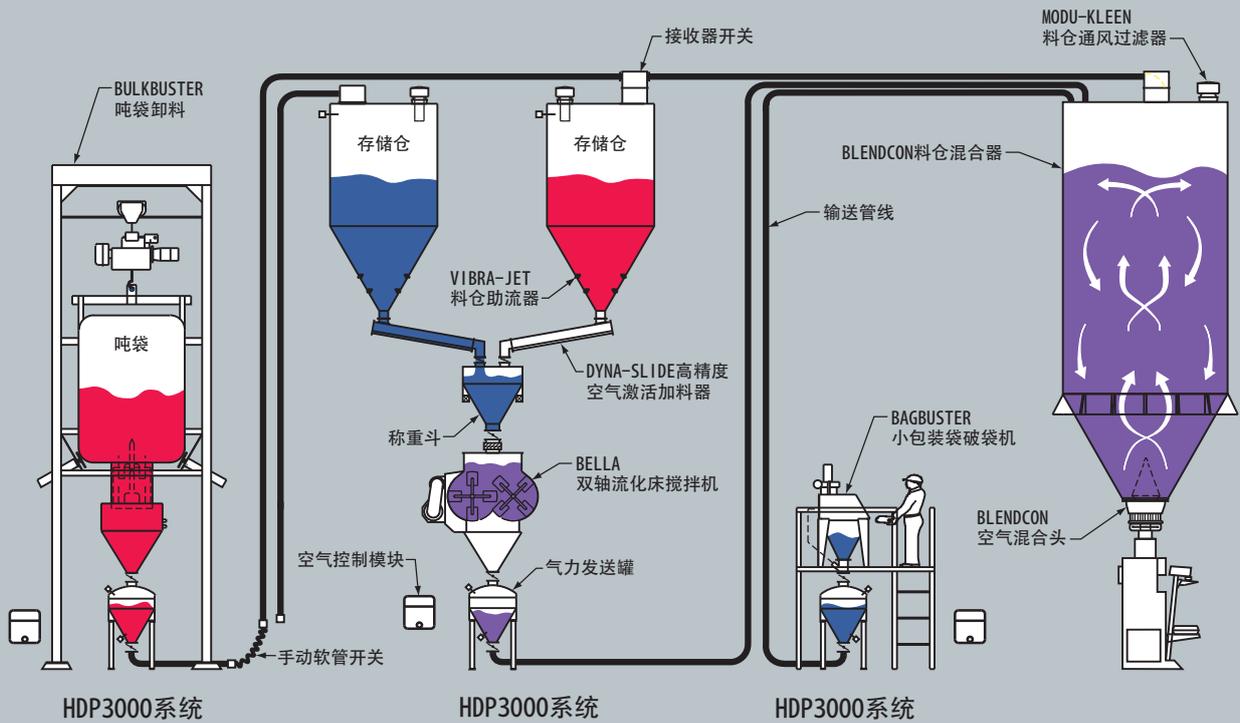
碳黑轨道车卸料、负压传输及浓相气力传输



碳黑吨袋及小袋向Banbury混合机卸料及称重系统

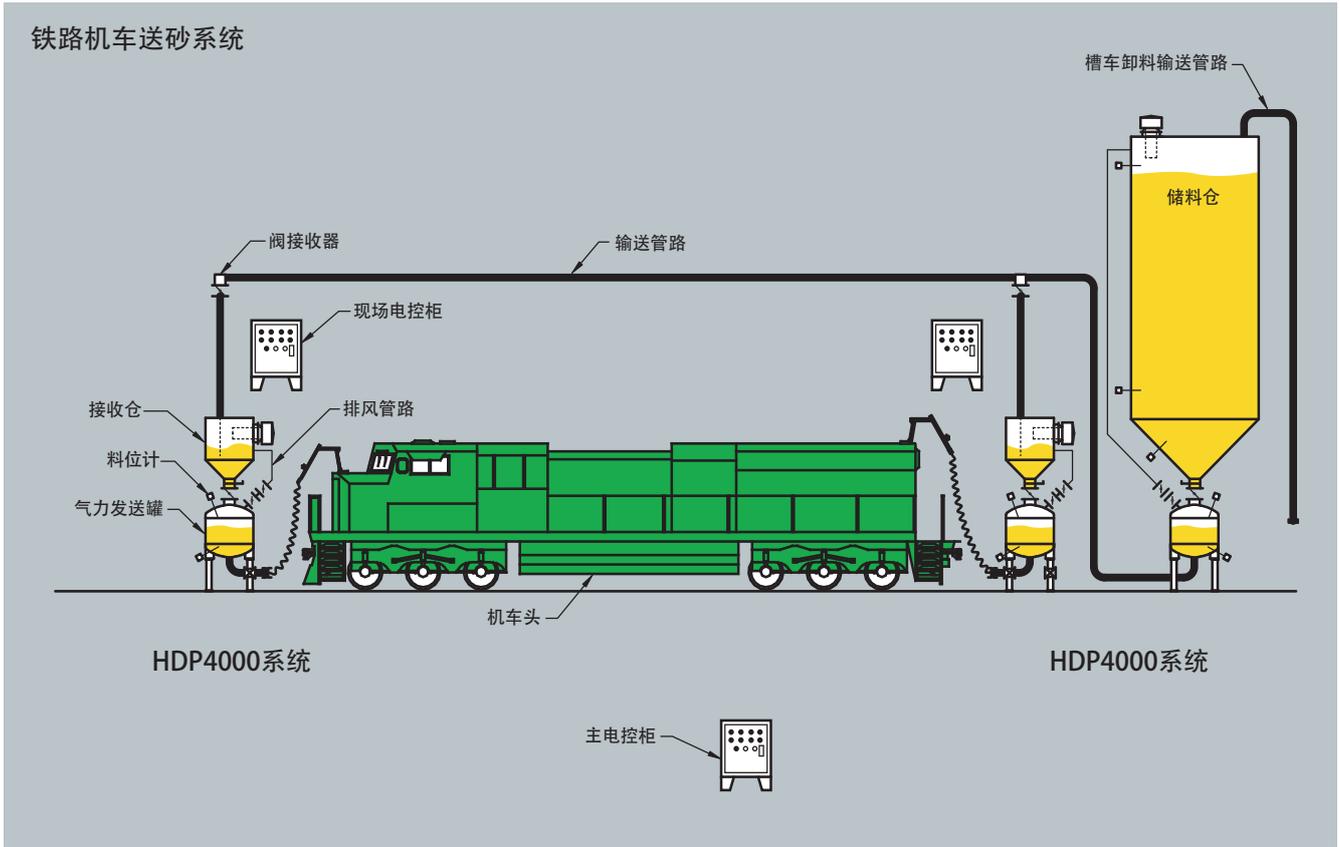


小袋及吨袋卸料到称重、搅拌以及料仓匀化系统，最后至包装机

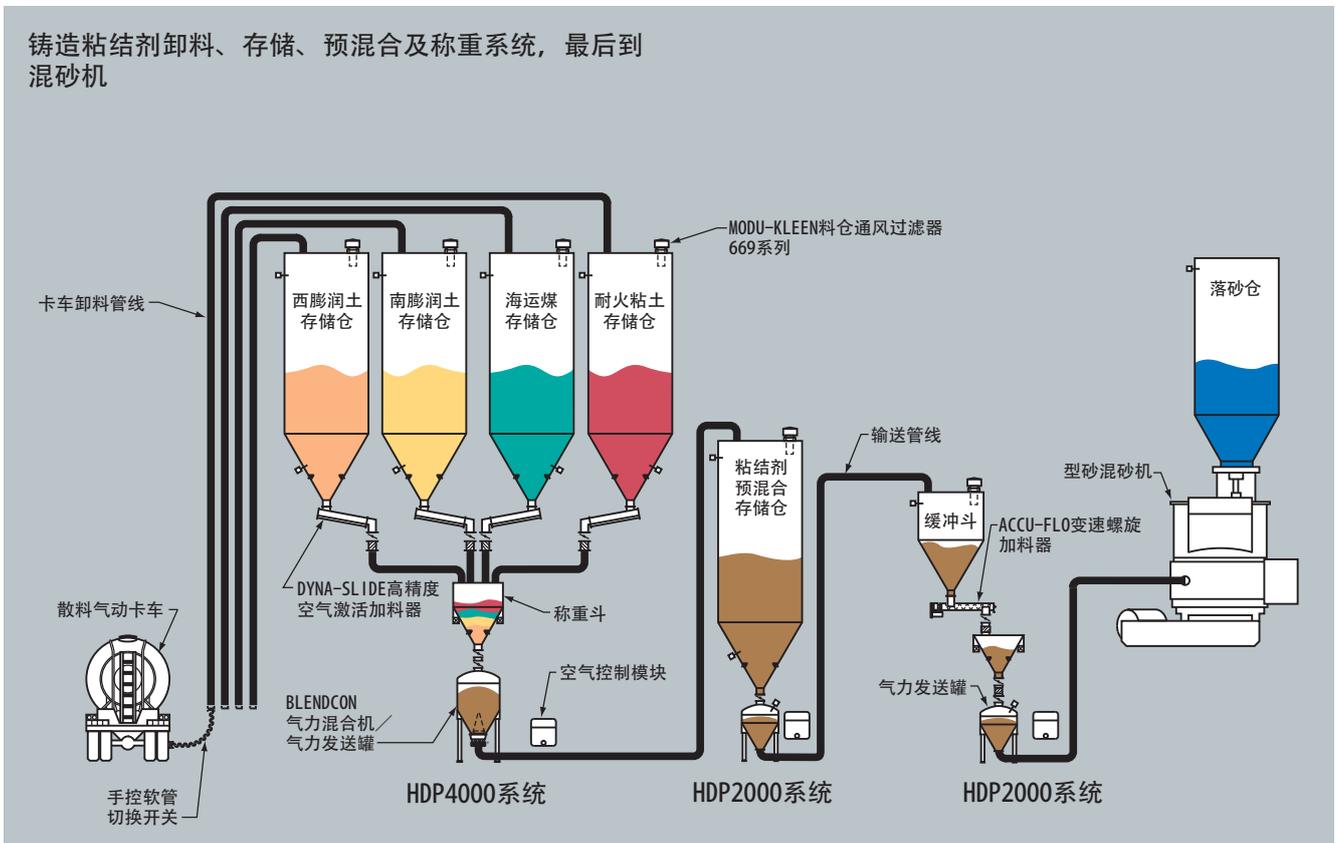


系统应用

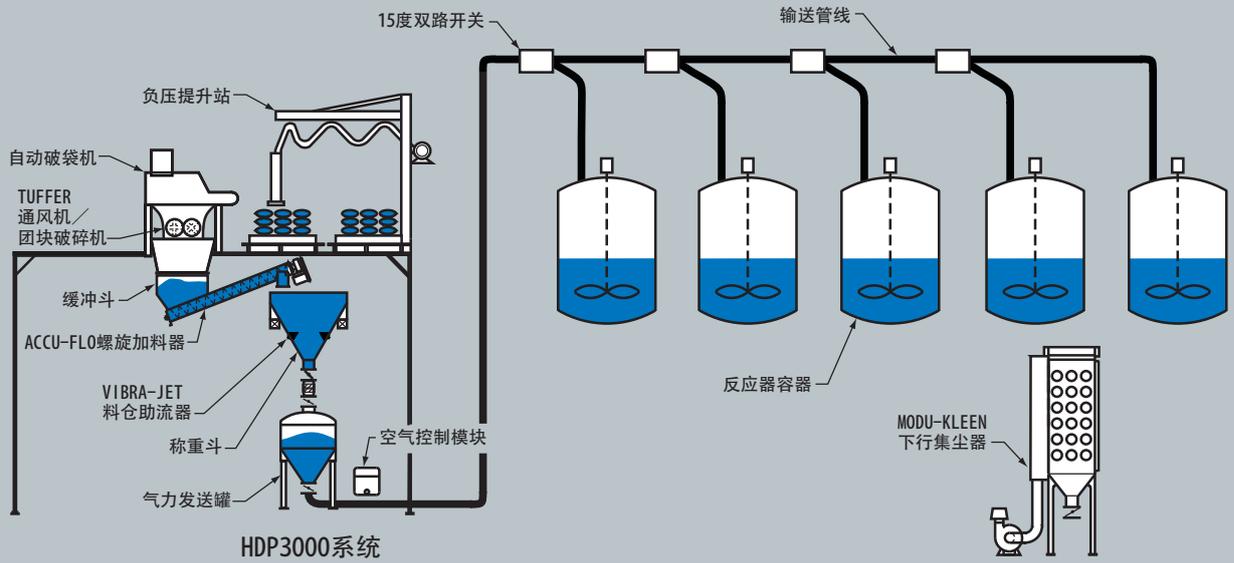
铁路机车送砂系统



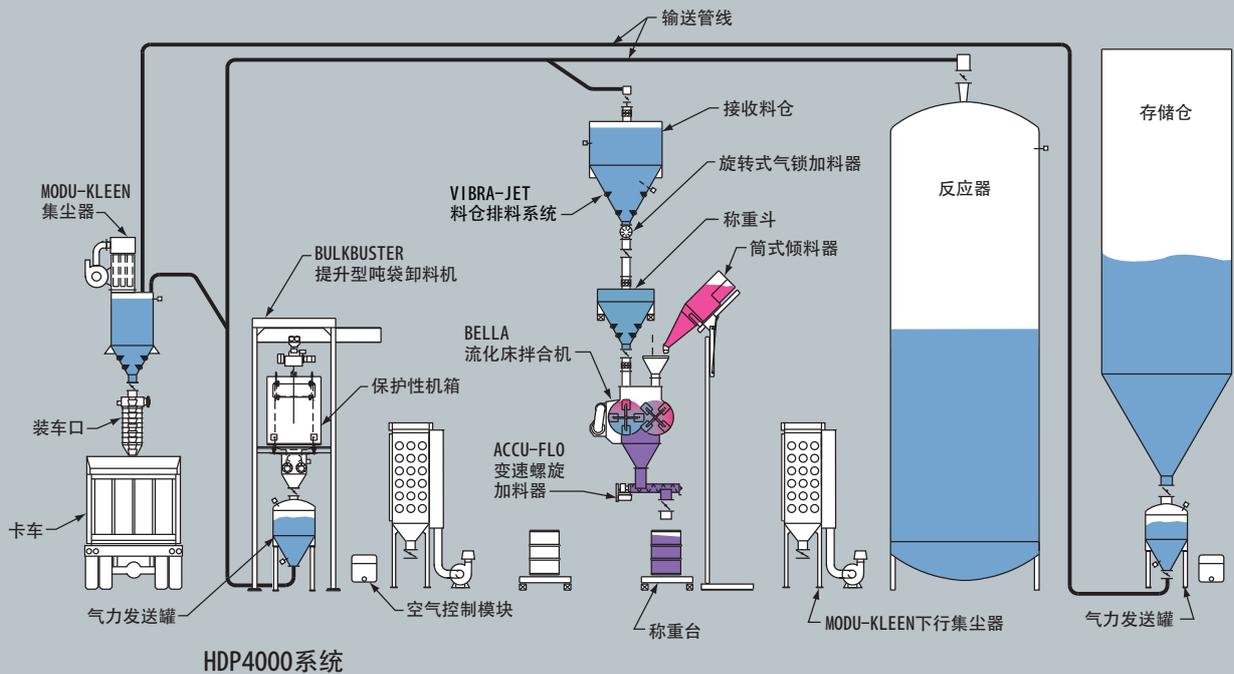
铸造粘结剂卸料、存储、预混合及称重系统，最后到混砂机



通向反应器容器的化工成分自动开袋、称重与传送系统

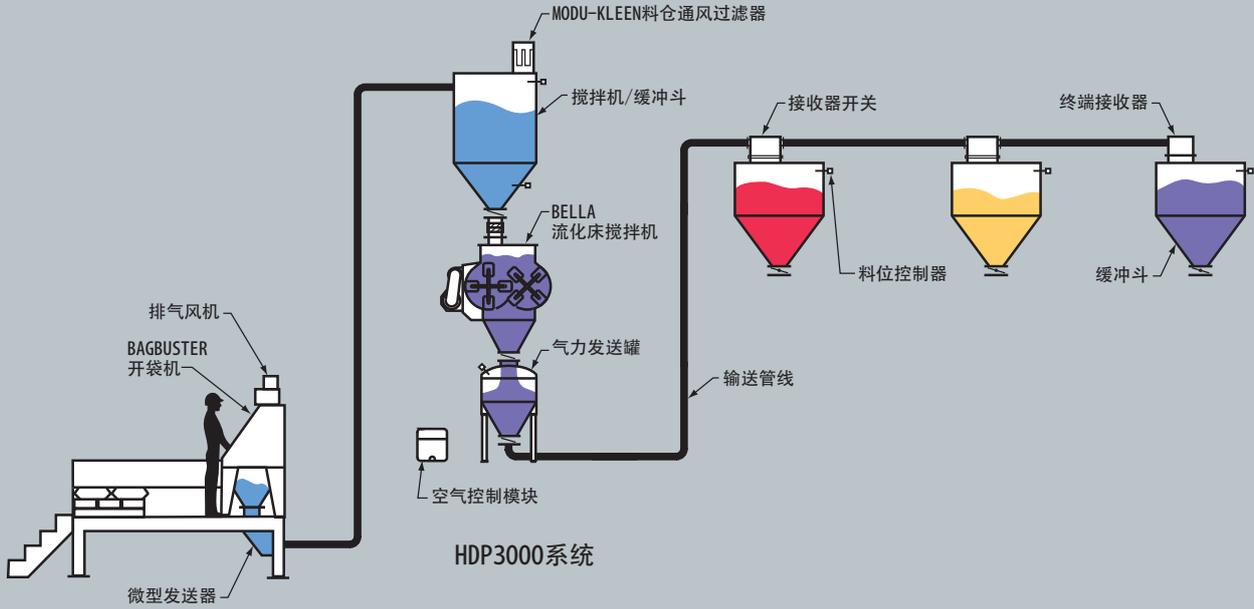


有害化学物质吨袋卸料，带精确搅拌、存储与卡车装料

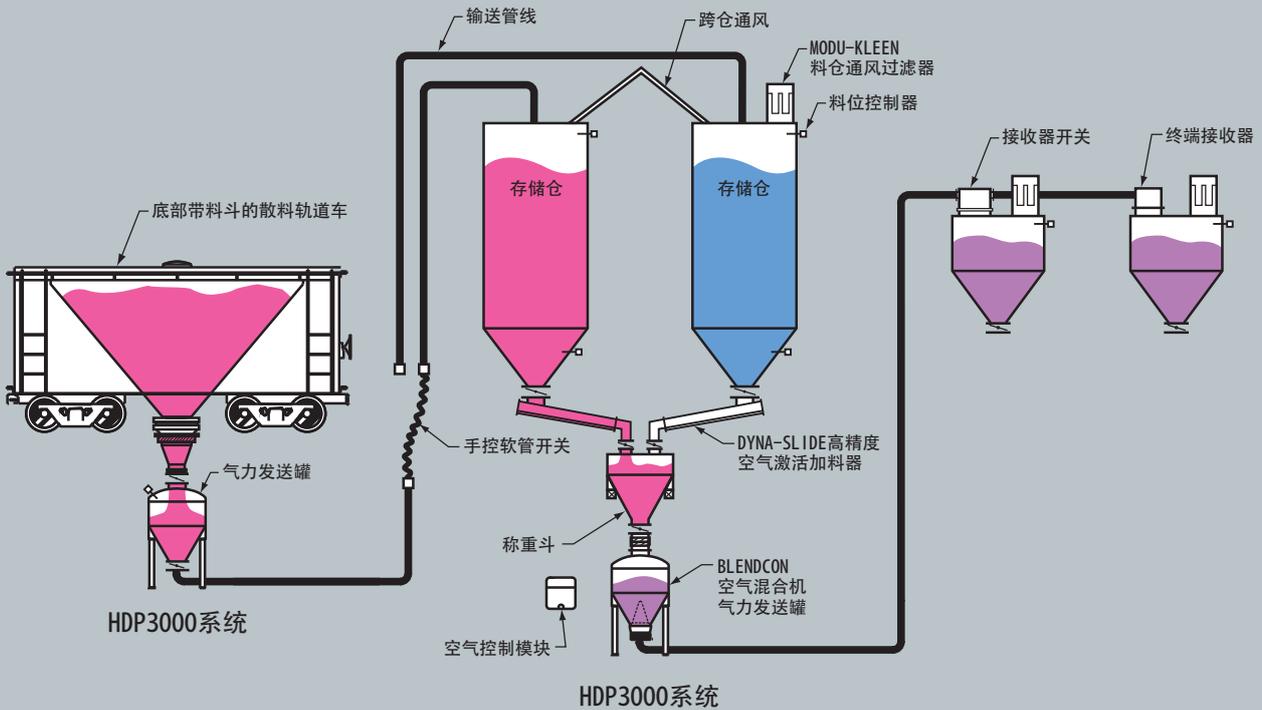


系统应用

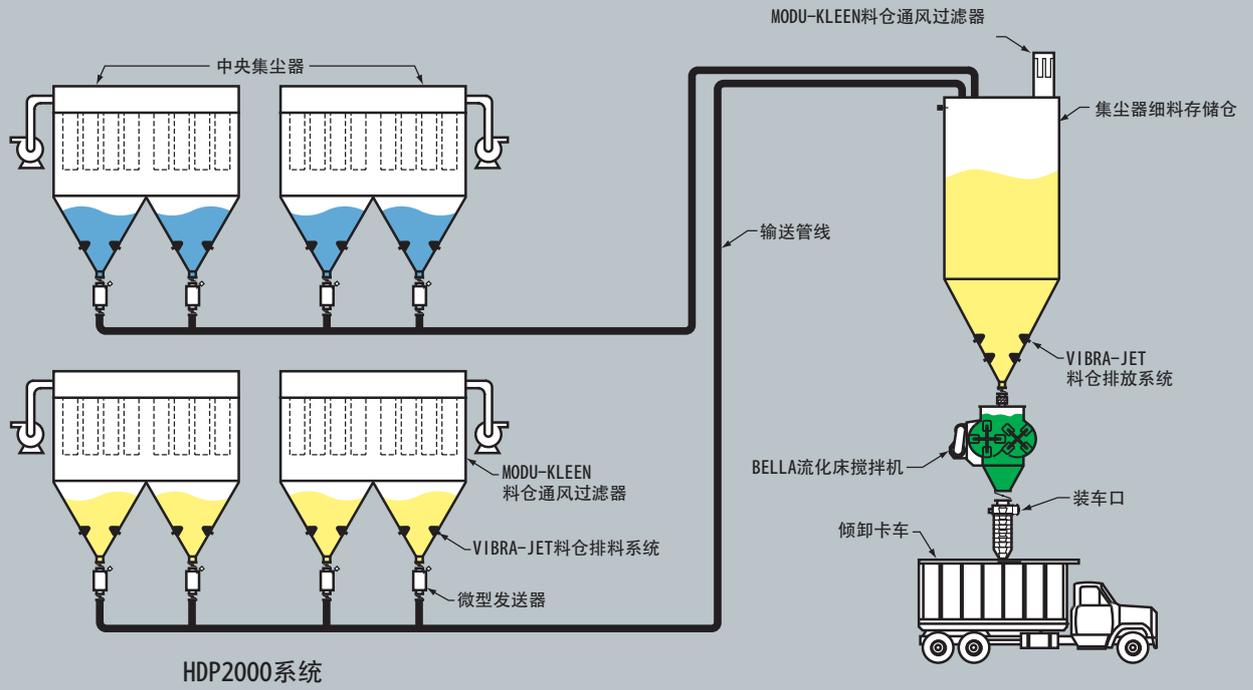
干燥化学品开袋与混合，然后至3个缓冲斗



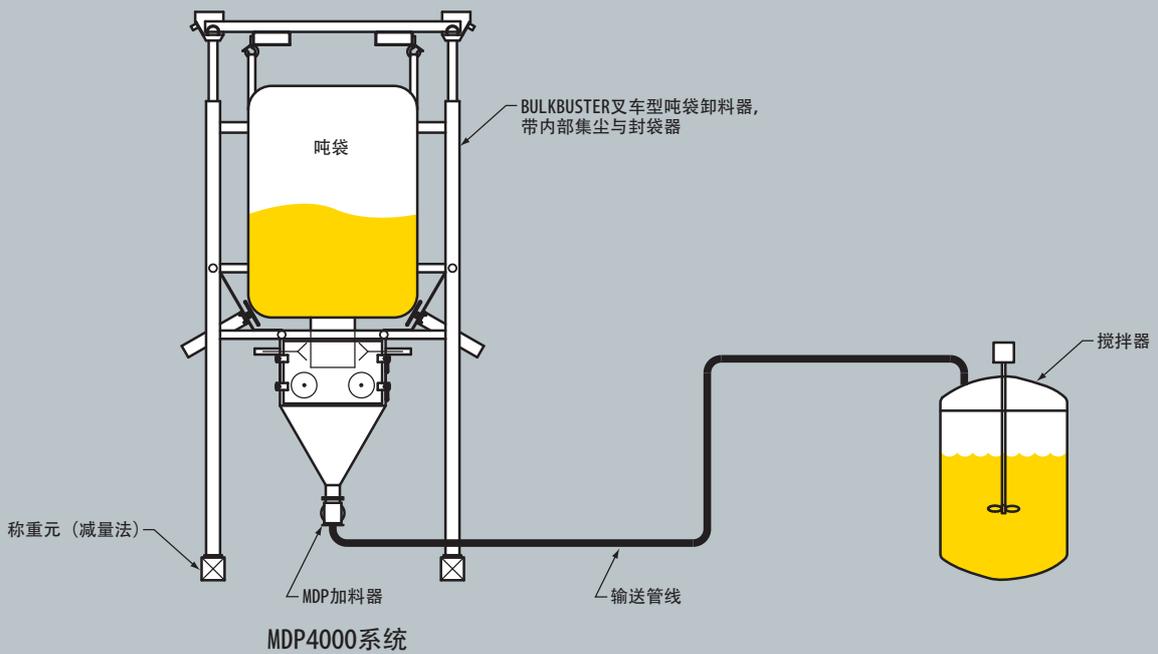
轨道卸料，增量法称重及厂内传送系统



中央集尘器卸料、浓相气动传输与结块运至卡车处理

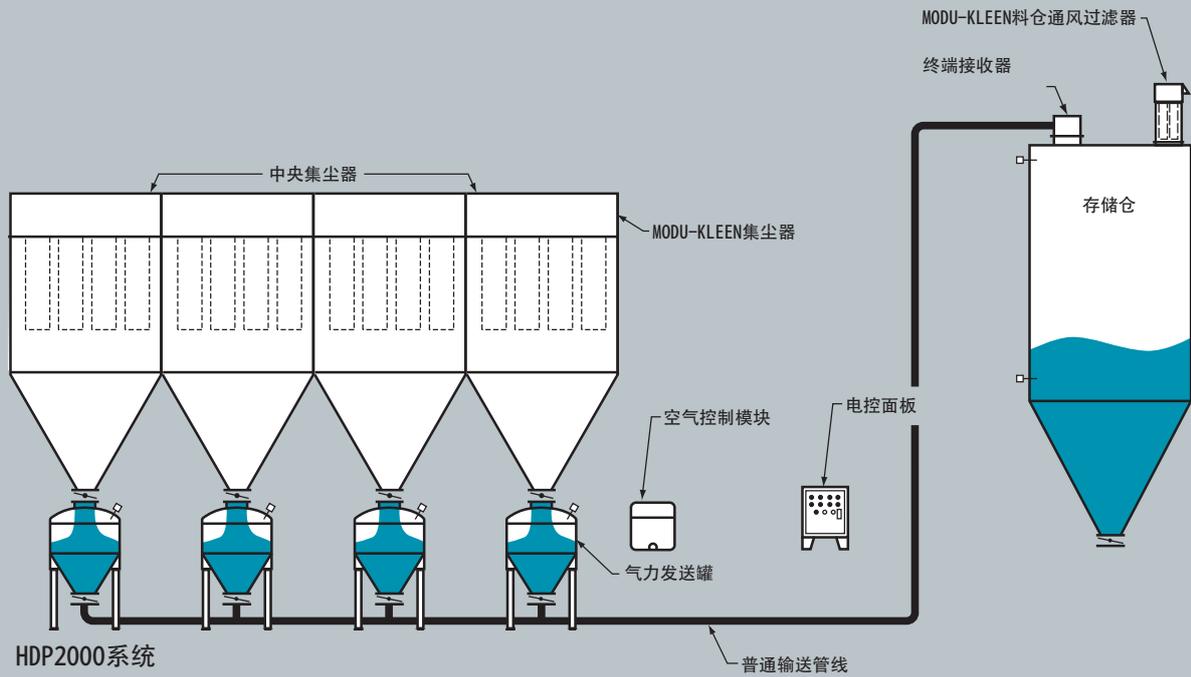


吨袋卸料，减量法称重与分批系统

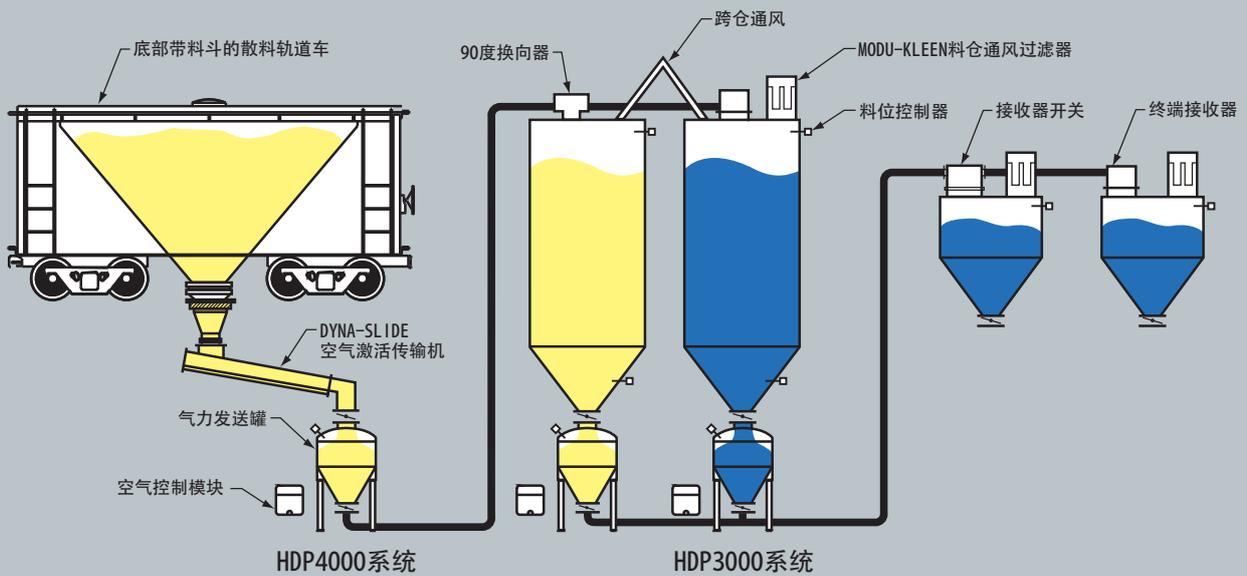


系统应用

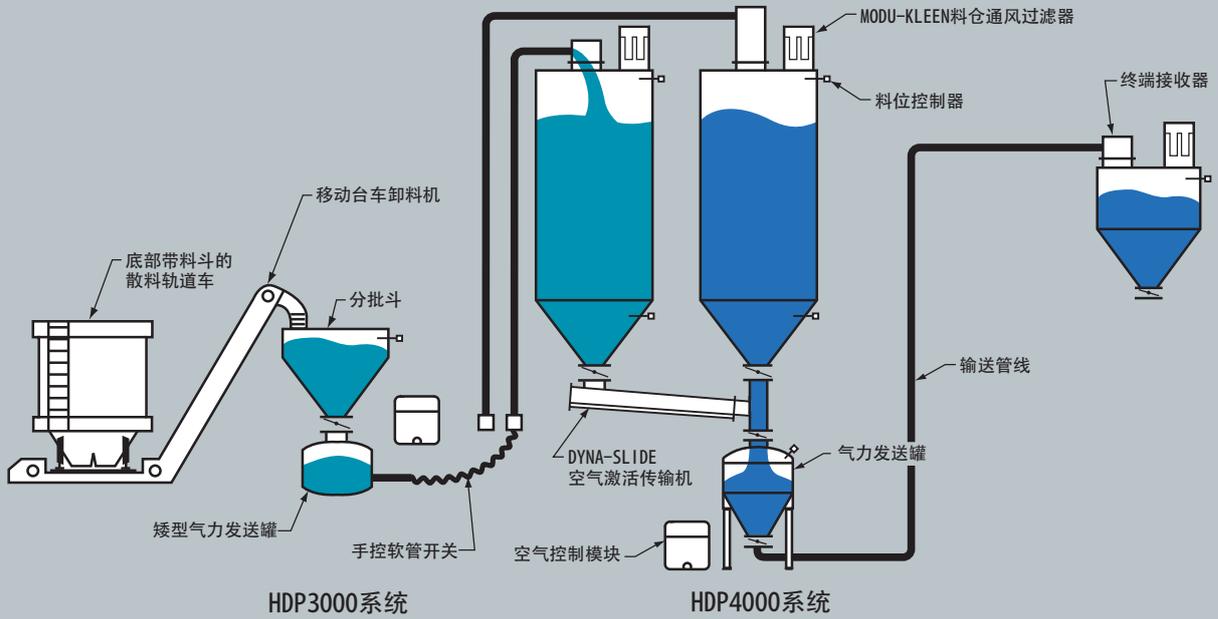
无螺旋传输机的除尘系统



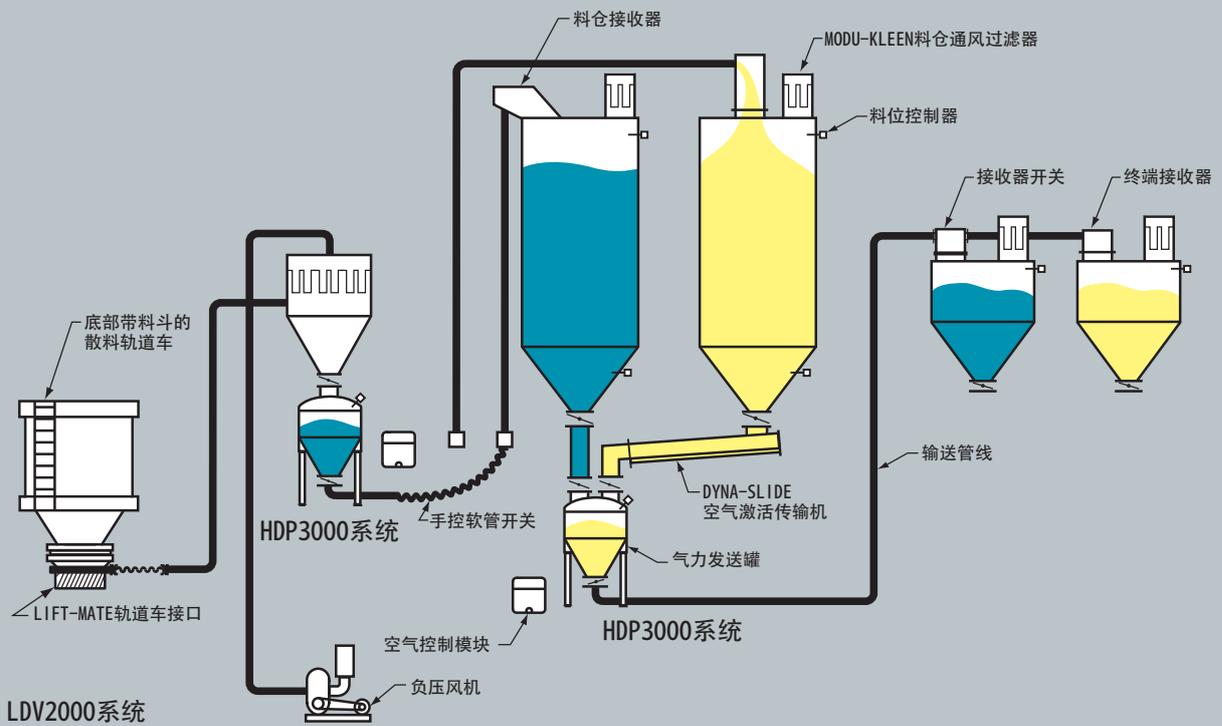
轨道卸料及厂内传送系统



轨道卸料及厂内传送系统

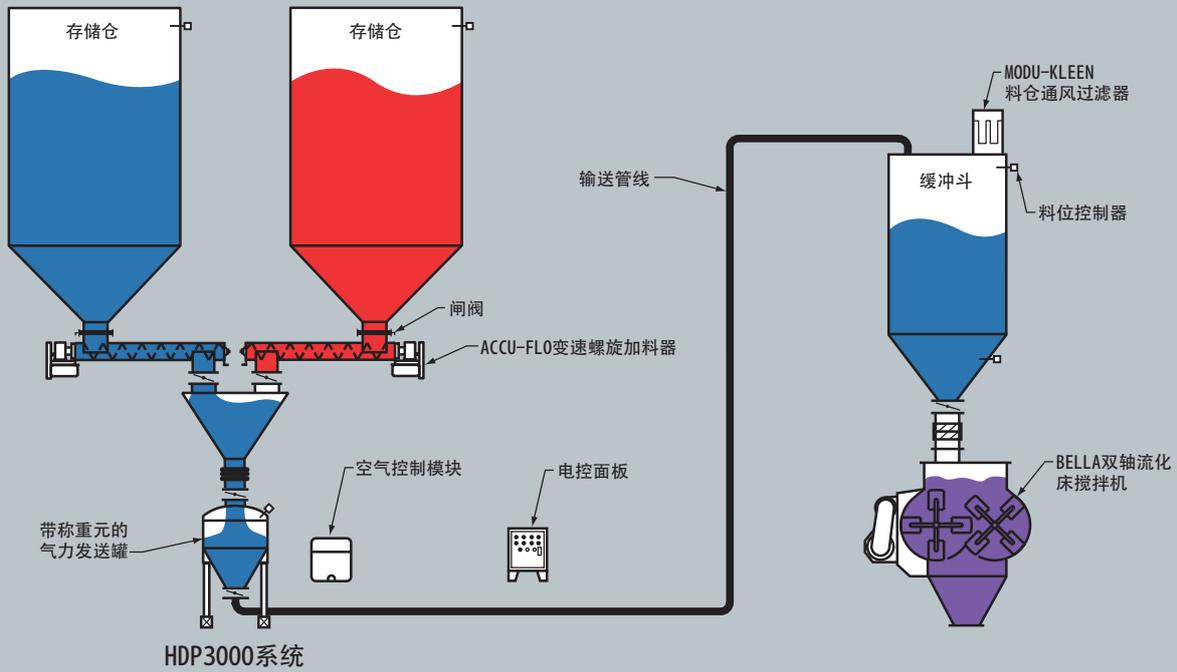


负压轨道卸料，使用稀相、浓相系统

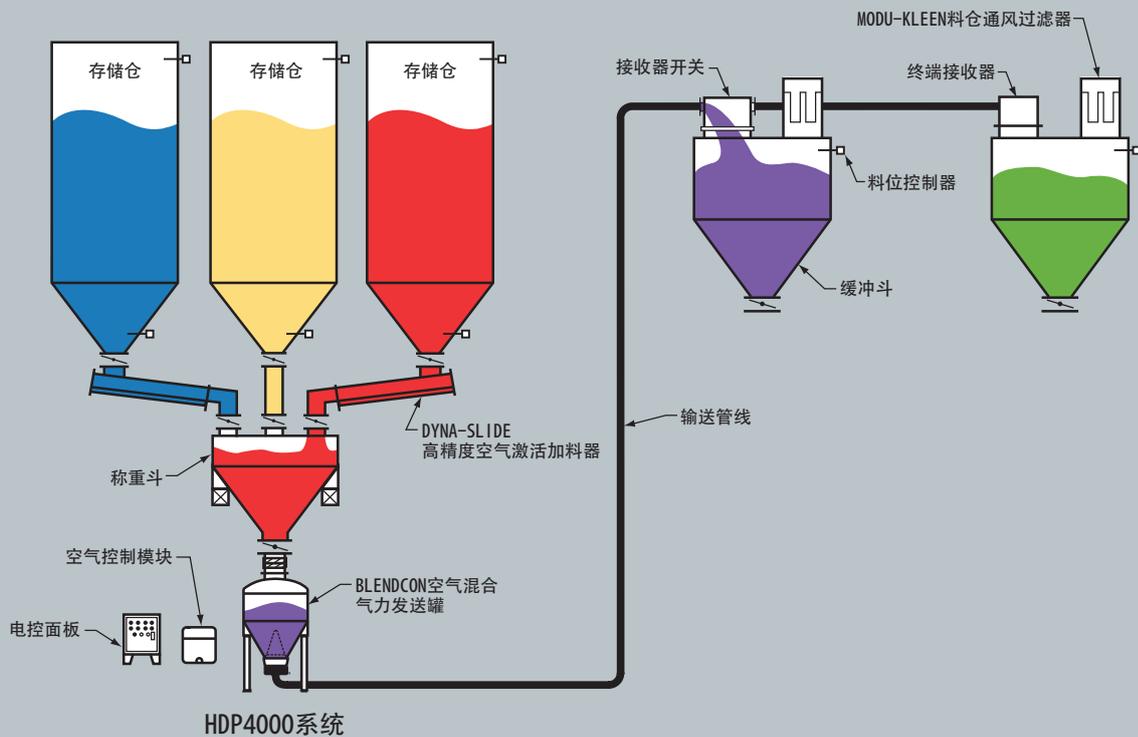


系统应用

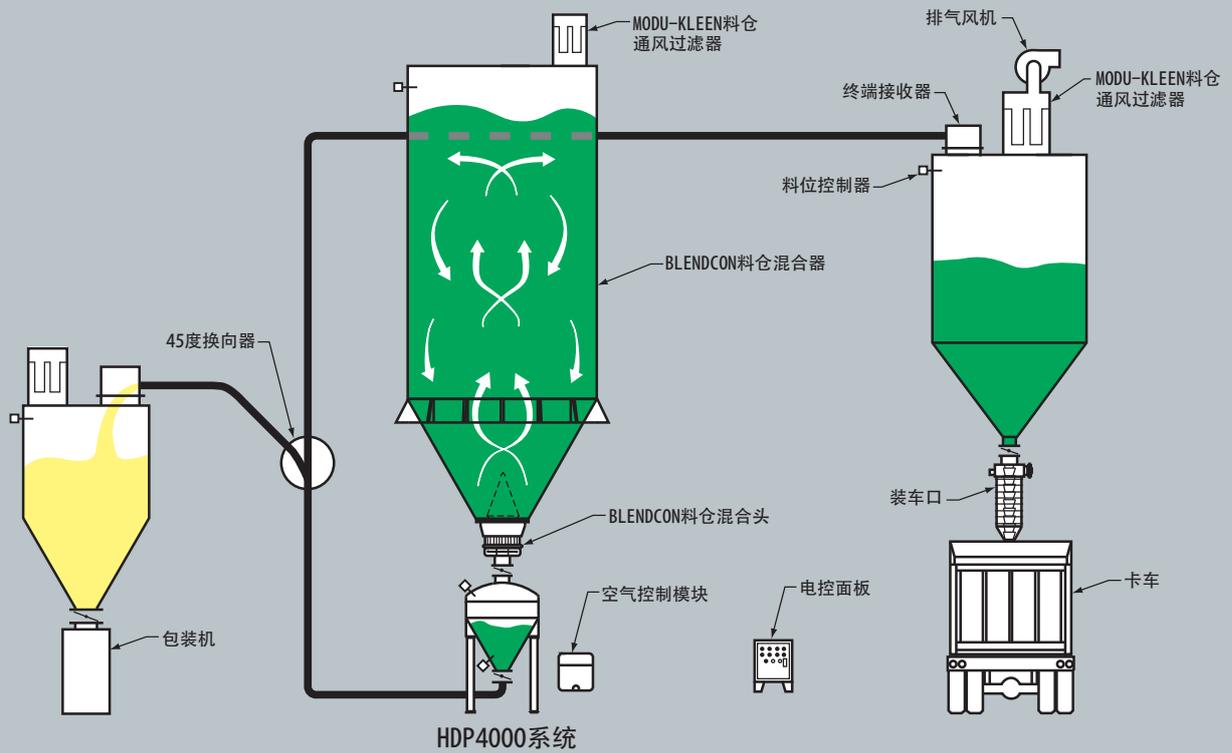
增量法称重、配料及传输系统



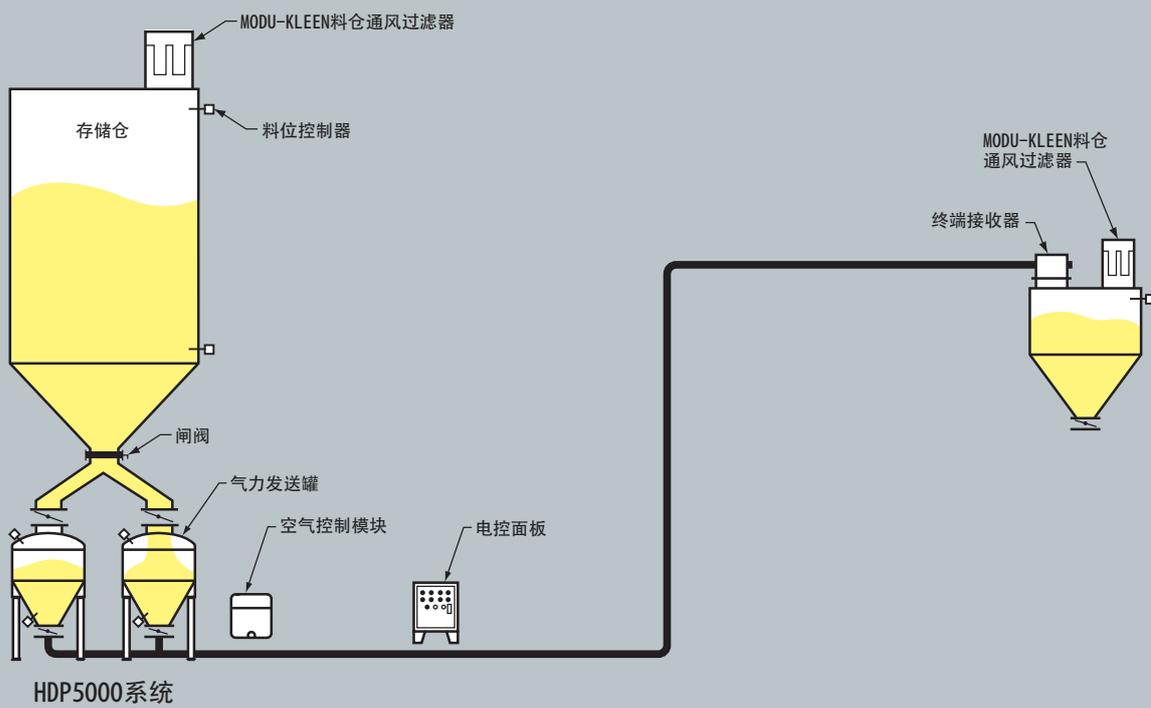
称重与配料



料仓混合与厂内传送系统



连续式厂内传送系统



工艺系统与气动传输组件



Bella™流化床批量搅拌机



Bella™连续搅拌机



Bella™移动搅拌机



Bella™批量冷却器/干燥器



Bella™搅拌/干燥一体机



Bella™便携式搅拌/干燥/沉降一体机



Blendcon™料仓混合头, 10口, 618系列



Blendcon™料仓混合头, 12口, 812系列



Blendcon™料仓混合头, 16口, 685系列



Blendcon™料仓混合头, 16口, 816系列



Modu-Kleen™袋式料仓通风过滤器, 250系列



Modu-Kleen™下行滤桶式集尘器, 681系列



Modu-Kleen™ 滤桶式负压过滤器/接收器, 674系列



Modu-Kleen™ 滤桶式料仓通风过滤器, 343系列



Modu-Kleen™ 模块化料仓通风过滤器, 669系列



Modu-Kleen™ 模块化料仓排风过滤器, 系列725



气力发送罐, J型, 496系列



气力发送罐, JT型, 614系列移



微型气力发送罐



矮型气力发送罐, L型, 720系列



微型发送器, 236型



动式微型发送器, 272型



负压/正压卸料器, 120系列



Quick-Vent™ 卸压阀, 684系列

工艺系统与气动传输组件



BulkBuster™吨袋卸料机, F100型



BulkBuster™吨袋卸料机, 带内部过滤器, F2400型



BulkBuster™吨袋卸料机, 带剪刀提升器



吨袋切口机, F400/H400型



BagBuster™破袋机, 319系列, 带693系列Cruncher™压袋器



BagBuster™破袋机, 319系列, 带491系列振动筛



Scruncher™螺旋型压袋器, 385型



PLC控制柜



Quiet-Pac™正置换鼓风机, 457型



Quiet-Pac™正置换鼓风机, 457型



DC-5™节气控制器



DC-5™ 不锈钢节气控制器



送沙一体机



Little Sandy™移动式机车送砂系统, 714系列



机车卸料口, 339系列



Hefty™卸料槽, 384系列



伸缩式联结喷嘴, 182系列



Lift-Mate™卡车与轨道车接口, 26型



Lift-Mate™卡车与轨道车接口, 89型



Rail-Kart™负压卸料装置, 25型



Rail-Kart™可移动式负压轨道车卸料器, 带破块机, 39型



Posi-flate™膨胀式蝶阀

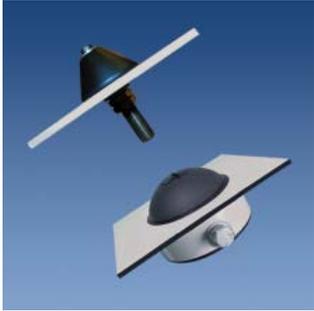


膨胀式闸阀, 476系列



管接头

工艺系统与气动传输组件



Vibra-Jet™料仓助流器, 264系列D型, 683系列K型



Vibra-Jet™料仓排料机, 256系列



Tuffer™通风器/破团机, 329系列



Mobile Truck Lance™卡车装料系统, 616系列



终端接收器, 106系列



接收器开关, 344系列



阀门接收器, 412系列



料仓接收器, 107系列



Dyna-Slide™空气激活重力输送机



Dyna-Slide™高精度空气激活加料机



Accu-Flo™变速螺旋加料器, 549型



Accu-Flo™枢钮式螺旋加料器, 644型



Accu-Flo™柔性螺旋输送机, 系列420



橡胶搅拌机用油称重系统, 系列723



料位控制器



Mobile Truck Lance™卡车装料系统, 616系列



Superslik™耐磨弯管



普通硬铁及陶瓷弯管/肘管



大半径陶瓷内衬弯管



膨胀节, 15型



自动取样器, 494系列



View-X™观察管, 497系列



多路切换器, 水平系列676



多路切换器, 垂直系列676



旋转分配器, 128系列 407型



防爆旋转分配器, 333型



90度转向器, 237系列



交叉开关, 671系列



双路滑动开关, 101型



3路滑动开关, 161型



15度双路开关, 259系列



15度三路开关, 417系列

DYNAMIC AIR[®]

Conveying Systems

www.dynamicair.cn

Corporate Headquarters

Dynamic Air Inc.
1125 Willow Lake Blvd.
St. Paul, MN 55110
USA
Phone +1 651 484 2900
Fax +1 651 484 7015
Email info@dynamicair.com

Brazil

Dynamic Air Ltda.
Av. Mathias Lopes, 5821
12960-000 Nazaré Paulista SP
Brazil
Phone +55 11 4597 8000
Fax +55 11 4597 8001
Email dynamicair@dynamicair.com.br

中国

空气动力输送系统(上海)有限公司
中国上海市普陀区绥德路2弄21号1楼
邮编: 200331
电话: +86 21 6432 5188
+86 21 6432 5141
传真: +86 21 6432 6101
Email: shanghai@dynamicair.com

United Kingdom

Dynamic Air Ltd.
26 Peverel Drive, Granby
Milton Keynes, MK1 1QZ
United Kingdom
Phone +44 (0)1908 622344
Fax +44 (0)1908 646633
Email sales@dynamicair.co.uk